

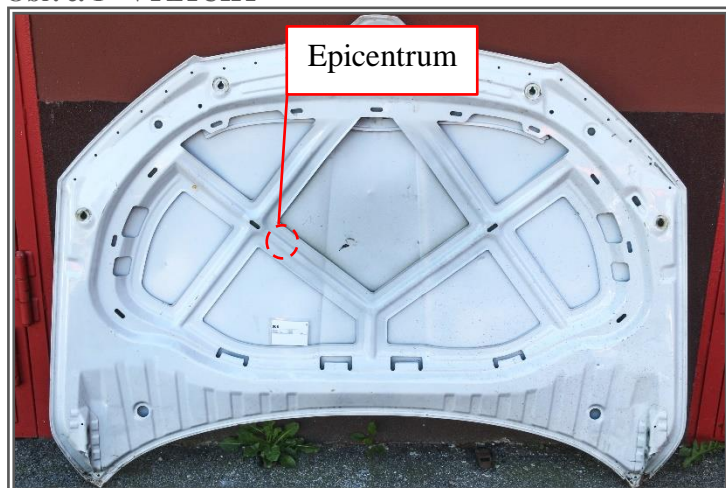
# Škoda Octavia 2015


 Běžová cappucino met. –  $L^*a^*b^*$ 

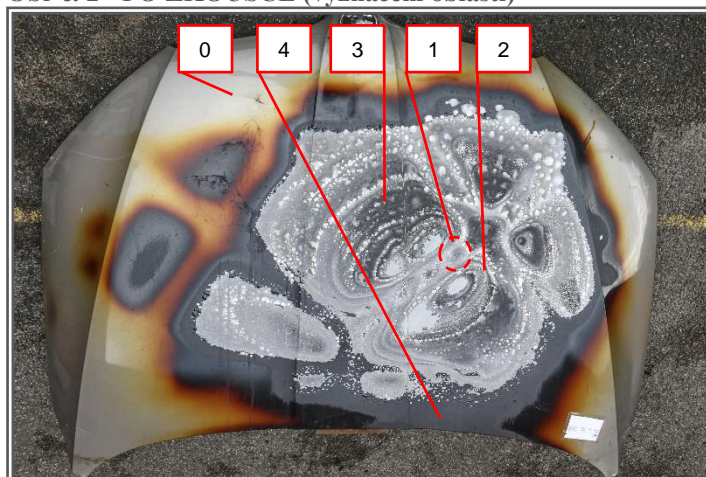
$L^*$	$a^*$	$b^*$
65,45	0,36	3,48

## KAROSERIE

Obr. č. 1 - VÝZTUHY



Obr. č. 2 - PO ZKOUŠCE (vyznačení oblastí)



Obr. č. 3 - POLODETAIL PO 24 HODINÁCH



## KOMENTÁŘ

Epicentrum bylo umístěné pod výztuží kapoty.  
 Nejmenší oblasti přiléhají k epicentru.  
 Dále jsou zde vidět stopy rozšiřující se oblasti tepelné degradace. Stopy jsou zde velmi dobře vidět a tak lze stanovit směr šíření tepelné degradace karoserie.

## ELEMENTÁRNÍ ANALÝZA POVRCHU TEPELNĚ DEGRADOVANÉ KAROSERIE

OBLAST obr. č. 2 a 3	POPIS OBLASTI	C [%]	H [%]	N [%]	$C/C_0$ [%]	$H/H_0$ [%]	$HC/HC_0$ [%]
0	Původní lak	32,48	3,57	7,83	100,0	100,0	100,0
1	Epicentrum	0,49	0,07	0,2	1,5	2,0	130,0
2	Pigment	0,88	0,04	0,13	2,7	1,1	41,4
3	Šedý plech	0	0	0	0	0	0
4	Zkarbonizovaný lak	25,14	1,32	2,35	77,4	37,0	47,8

## LEGENDA:

C	podíl uhlíku [%]	$C/C_0$	procentuální zbytek uhlíku [%]
H	podíl vodíku [%]	$H/H_0$	procentuální zbytek vodíku [%]
N	podíl dusíku [%]	$HC/HC_0$	procentuální úbytek podílu vodíku a uhlíku [%]

# Škoda Octavia 2015

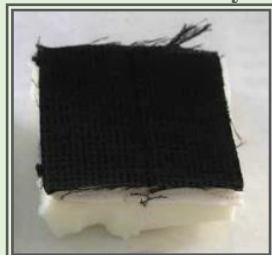
## AUTOMOBILOVÉ DÍLY

### SEDAČKA

Obr. č. 4a



Obr. č. 4b - Vrstvy



#### Analyzá složení materiálů

Popis vzorku – rozbor celé sedačky	Složení
pěny, pěny s folií, různé druhy vrstvených materiálů, filc, pevná tkanina, plasty: většina černá (také: bílý, červený), různá tvrdost plastů, jeden pokrytý sametem	pěny: PUR, PE; folie: PP, PE; tkaniny: PES, PDMS; plasty: PA6, PES, EPDM, PP, PE, PE/PP, ABS, POM

#### Stanovení vznětlivosti materiálů

Materiál	T <sub>vzp</sub> [°C]	IP [min]	T <sub>vzn</sub> [°C]	IP [min]
tkanina	400	7:50	470	5:00
pěna	360	11:30	400	9:20

#### Doplňkové informace (PTCH)

Materiál	HRR(max) [kW·m <sup>-2</sup> ]	t <sub>max</sub> [s]	THR [MJ·m <sup>-2</sup> ]	EHC [MJ·kg <sup>-1</sup> ]
tkanina + pěna (horizontální odběr)	310	405	35	23
tkanina + pěna (vertikální odběr)	305	123	35	23

#### DSC

Materiál	T <sub>tání</sub> [°C]	T <sub>rozkladu</sub> [°C]	E <sub>tání</sub> [kJ]
pěna	-	258	-
tkanina	247	320	76

### PŘÍSTROJOVÁ DESKA

Obr. č. 5



#### Analyzá složení materiálů

Popis vzorku	Složení
černý plast na jedné straně pokrytý černým plyšovým materiálem	plast: polypropylen (výrobce PP+PE); tkanina (plyš): polypropylen

#### Stanovení vznětlivosti materiálů

Materiál	T <sub>vzp</sub> [°C]	IP [min]	T <sub>vzn</sub> [°C]	IP [min]
plast a plyš/plast/plyš	410/410/350	5:50/7:00/14:30	430/450/360	7:00/4:50/11:40

#### Doplňkové informace (PTCH)

Materiál	HRR(max) [kW·m <sup>-2</sup> ]	t <sub>max</sub> [s]	THR [MJ·m <sup>-2</sup> ]	EHC [MJ·kg <sup>-1</sup> ]
plast (horizontální odběr)	253	742	203	41

#### DSC

Materiál	T <sub>tání</sub> [°C]	T <sub>rozkladu</sub> [°C]	E <sub>tání</sub> [kJ]
plast	125/157	275	5/31
tkanina	155	189	63

### KRYT MOTORU

Obr. č. 6



#### Analyzá složení materiálů

Popis vzorku	Složení
černý plast, pevná černá tkanina s vytlačeným označením a černá tkanina vyplněná tmavě šedou pěnou	plast: polyamid 6; pevná tkanina: polyester; tkanina s pěnou: polyester a melaninová pěna

#### Stanovení vznětlivosti materiálů

Materiál	T <sub>vzp</sub> [°C]	IP [min]	T <sub>vzn</sub> [°C]	IP [min]
plast	410	9:40	430	8:30
tkanina + pěna	310-330	9:10	450	4:50

#### Doplňkové informace (PTCH)

Značení	HRR(max) [kW·m <sup>-2</sup> ]	t <sub>max</sub> [s]	THR [MJ·m <sup>-2</sup> ]	EHC [MJ·kg <sup>-1</sup> ]
plast s tkaninou a pěnou	216	553	76	29

#### DSC

Materiál	T <sub>tání</sub> [°C]	T <sub>rozkladu</sub> [°C]	E <sub>tání</sub> [kJ]
plast	209	360	32
tkanina	240	262	10

#### LEGENDA:

T<sub>vzp</sub>, T<sub>vzn</sub> teplota vzplanutí, teplota vznícení [°C]  
 IP indukční perioda – čas, za který teplota dosáhne T<sub>vzp</sub>, T<sub>vzn</sub> [min]  
 HRR(max) maximální hodnota rychlosti uvolňování tepla na jednotku plochy [kW·m<sup>-2</sup>]  
 t<sub>max</sub> čas dosažení maximální hodnoty rychlosti uvolňování tepla na jednotku plochy [s]  
 THR celkové teplo uvolněné na jednotku plochy v průběhu celé zkoušky [MJ·m<sup>-2</sup>]  
 EHC efektivní čisté spalné teplo [MJ·kg<sup>-1</sup>]

T<sub>tání</sub> teplota tání [°C]  
 T<sub>rozkladu</sub> teplota, při které dochází k termickému rozkladu materiálu [°C]  
 E<sub>tání</sub> Entalpie tání – energie, která je spotřebována při tání materiálu [kJ]