

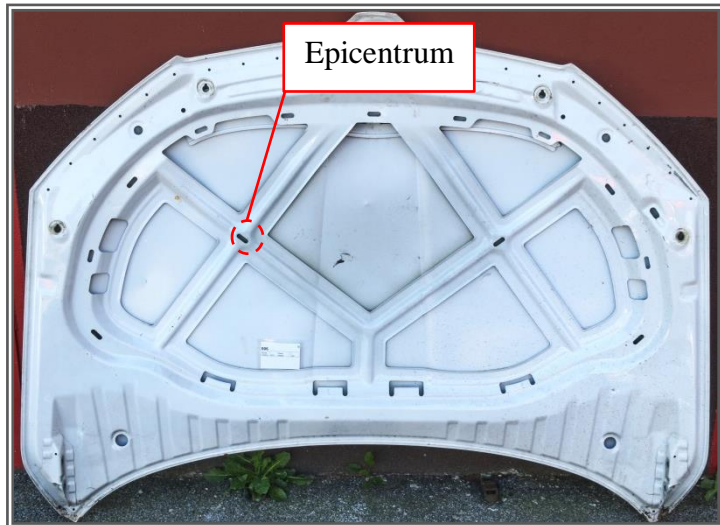
Škoda Octavia 2013



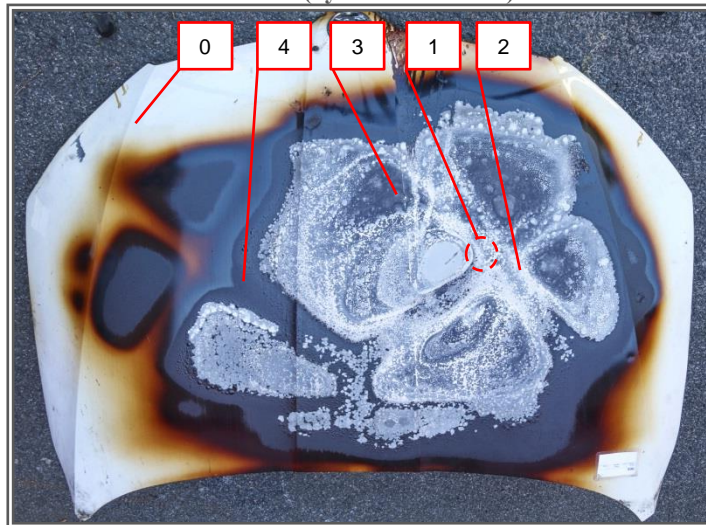
| | | | |
|--------------------|-------|-------|-------|
| Bílá – $L^*a^*b^*$ | L^* | a^* | b^* |
| | 86,28 | -0,74 | 2,02 |

KAROSERIE

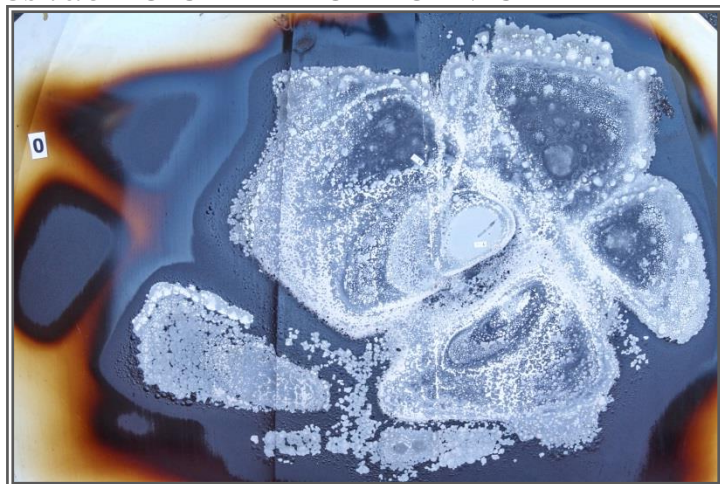
Obr. č. 1 - VÝZTUHY



Obr. č. 2 - PO ZKOUŠCE (vyznačení oblastí)



Obr. č. 3 - POLODETAIL PO 24 HODINÁCH



KOMENTÁŘ

Epicentrum bylo umístěné pod výztuží kapoty.

Nejmenší oblasti přiléhají k epicentru.

Dále jsou zde vidět stopy rozšiřující se oblasti tepelné degradace. Stopy jsou zde velmi dobře vidět a tak lze stanovit směr šíření tepelné degradace karoserie.

ELEMENTÁRNÍ ANALÝZA POVRCHU TEPELNĚ DEGRADOVANÉ KAROSERIE (NEHAŠENÁ/HAŠENÁ)

| OBLAST obr. č. 2 a 3 | POPIS OBLASTI | C [%] | H [%] | N [%] | C/C ₀ [%] | H/H ₀ [%] | HC/HC ₀ [%] |
|-------------------------|--------------------|---------------|-------------|-------------|----------------------|----------------------|------------------------|
| 0 | Původní lak | 35,92 / 24 | 3,88 / 2,78 | 4,88 / 3,34 | 100,0 / 100,0 | 100,0 / 100,0 | 100,0 / 100,0 |
| 1 | Epicentrum | 0,6 / 0,56 | 0,04 / 0 | 0,11 / 0,09 | 1,7 / 2,3 | 1,0 / 0 | 61,7 / 0 |
| 2 | Pigment | 0,58 / 0,09 | 0 / 0 | 0,1 / 0 | 1,6 / 0,4 | 0 / 0 | 0 / 0 |
| 3 | Šedý plech | 0 / 0 | 0 / 0 | 0 / 0 | 0 / 0 | 0 / 0 | 0 / 0 |
| 4 | Zkarbonizovaný lak | 26,64 / 29,23 | 1,51 / 1,87 | 2,5 / 2,47 | 74,2 / 121,8 | 38,9 / 67,3 | 52,5 / 55,2 |

LEGENDA:

C podíl uhlíku [%]
H podíl vodíku [%]
N podíl dusíku [%]

C/C₀ procentuální zbytek uhlíku [%]
H/H₀ procentuální zbytek vodíku [%]
HC/HC₀ procentuální úbytek podílu vodíku a uhlíku [%]

Škoda Octavia 2013

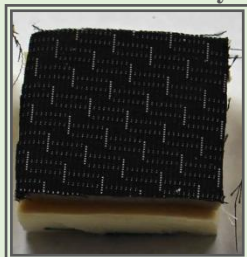
AUTOMOBILOVÉ DÍLY

SEDAČKA

Obr. č. 4a



Obr. č. 4b - Vrstvy



Analýza složení materiálů

| Popis vzorku | Složení |
|--|---|
| nažloutlá pěna, dva druhy třívrstvých tkanin: 1 - černá tkanina, žlutá pěna a bílá síťovina, 2 - černobílá tkanina, žlutá pěna a bílá síťovina | pěny: polyuretan; tkanina, síťovina: polyester |

Stanovení vznětlivosti materiálů

| Materiál | T _{vzp} [°C] | IP [min] | T _{vzn} [°C] | IP [min] |
|----------------------|-----------------------|----------|-----------------------|----------|
| tkanina (hor. odběr) | 400 | 9:30 | 460 | 5:00 |
| pěna | 360 | 12:40 | 380 | 13:00 |

Doplňkové informace (PTCH)

| Materiál | HRR(max) [kW·m ⁻²] | t _{max} [s] | THR [MJ·m ⁻²] | EHC [MJ·kg ⁻¹] |
|---------------------------------|--------------------------------|----------------------|---------------------------|----------------------------|
| tkanina + pěna (hor. odběr) 1/2 | 264/223 | 170/180 | 42/50 | 24/24 |
| tkanina + pěna (ver. odběr) 1/2 | 354/359 | 95/127 | 37/38 | 24/23 |

DSC

Pro tento vzorek nebylo měření požadováno

PŘÍSTROJOVÁ DESKA

Obr. č. 5



Analýza složení materiálů

| Popis vzorku | Složení |
|--|---|
| černý plast na jedné straně hladký, druhá strana vzorovaná | plast: polypropylen (výrobce udává polypropylen/polyetylen) |

Stanovení vznětlivosti materiálů

| Materiál | T _{vzp} [°C] | IP [min] | T _{vzn} [°C] | IP [min] |
|----------|-----------------------|----------|-----------------------|----------|
| plast | 380 | 15:00 | 390 | 13:20 |

Doplňkové informace (PTCH)

| Materiál | HRR(max) [kW·m ⁻²] | t _{max} [s] | THR [MJ·m ⁻²] | EHC [MJ·kg ⁻¹] |
|----------------------------|--------------------------------|----------------------|---------------------------|----------------------------|
| plast (horizontální odběr) | 327 | 287 | 100 | 42 |

DSC

Pro tento vzorek nebylo měření požadováno

KRYT MOTORU

Obr. č. 6



Analýza složení materiálů

| Popis vzorku | Složení |
|---------------------------------------|---|
| černý tvrdý plast, černá drolivá pěna | plast: polyamid 6 + mastek; pěna: polyuretan |

Stanovení vznětlivosti materiálů

| Materiál | T _{vzp} [°C] | IP [min] | T _{vzn} [°C] | IP [min] |
|----------|-----------------------|----------|-----------------------|----------|
| pěna | 360 | 10:20 | 460 | 4:30 |
| plast | 400 | 15:00 | 460 | 9:40 |

Doplňkové informace (PTCH)

| Značení | HRR(max) [kW·m ⁻²] | t _{max} [s] | THR [MJ·m ⁻²] | EHC [MJ·kg ⁻¹] |
|---------------|--------------------------------|----------------------|---------------------------|----------------------------|
| plast s pěnou | 139 | 225 | 52 | 28 |

DSC

Pro tento vzorek nebylo měření požadováno

LEGENDA:

T_{vzp}, T_{vzn} teplota vzplanutí, teplota vznícení [°C]
 IP indukční perioda – čas, za který teplota dosáhne T_{vzp}, T_{vzn} [min]
 HRR(max) maximální hodnota rychlosti uvolňování tepla na jednotku plochy [kW·m⁻²]
 t_{max} čas dosažení maximální hodnoty rychlosti uvolňování tepla na jednotku plochy [s]
 THR celkové teplo uvolněné na jednotku plochy v průběhu celé zkoušky [MJ·m⁻²]
 EHC efektivní čisté spalné teplo [MJ·kg⁻¹]

T_{tání} teplota tání [°C]
 T_{rozkladu} teplota, při které dochází k termickému rozkladu materiálu [°C]
 E_{tání} Entalpie tání – energie, která je spotřebována při tání materiálu [kJ]