

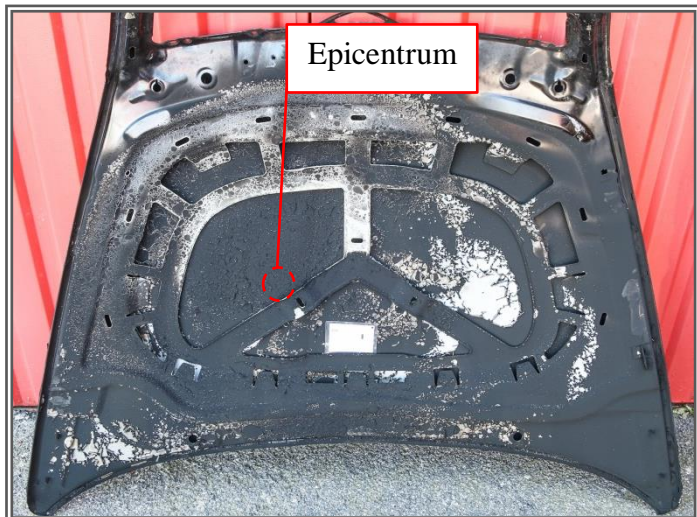
# Škoda Octavia 2011



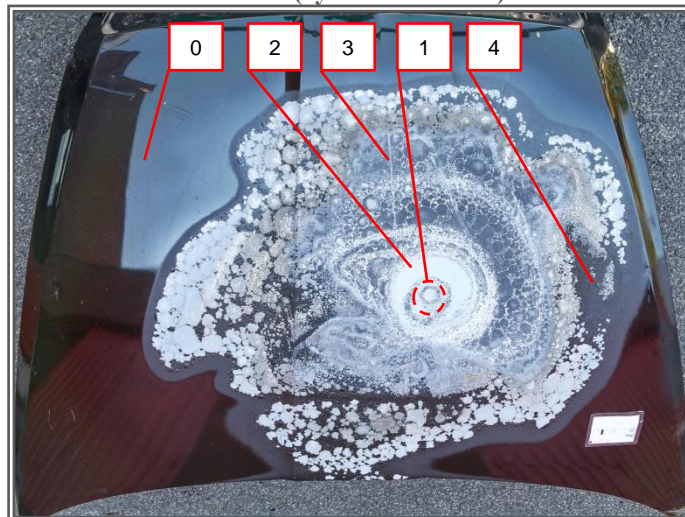
Černá – $L^*a^*b^*$	$L^*$	$a^*$	$b^*$
	27,06	0,08	-0,24

## KAROSERIE

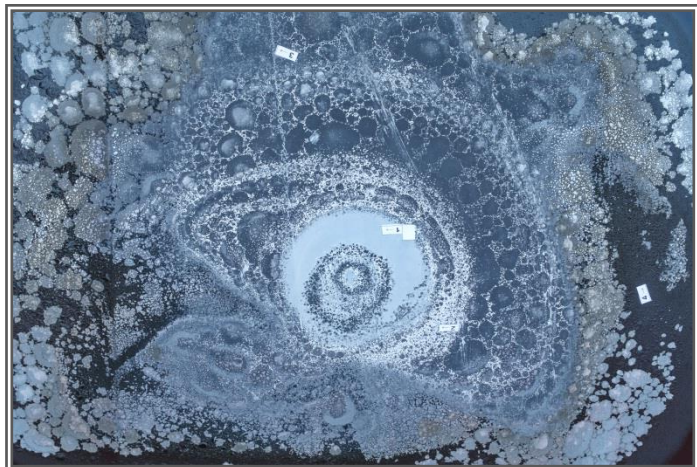
Obr. č. 1 - VÝZTUHY



Obr. č. 2 - PO ZKOUŠCE (vyznačení oblastí)



Obr. č. 3 - POLODETAIL PO 24 HODINÁCH



## KOMENTÁŘ

Epicentrum bylo umístěné pod vrchním plechem kapoty. Jak je vidět, nejmenší uzavřené oblasti se nacházejí půdorysně nad epicentrem. Dále jsou zde vidět stopy rozšiřující se oblasti tepelné degradace. Stopy jsou zde velmi dobře vidět a tak lze stanovit směr šíření tepelné degradace karoserie.

## ELEMENTÁRNÍ ANALÝZA POVRCHU TEPELNĚ DEGRADOVANÉ KAROSERIE (NEHAŠENÁ)

OBLAST obr. č. 2 a 3	POPIS OBLASTI	C [%]	H [%]	N [%]	$C/C_0$ [%]	$H/H_0$ [%]	$HC/HC_0$ [%]
0	Původní lak	43,14	4,77	5,29	100,0	100,0	100,0
1	Epicentrum	0,64	0,02	0,05	1,5	0,4	28,3
2	Pigment	0,87	0	0,05	2,0	0	0
3	Šedý plech	0	0	0	0	0	0
4	Zkarbonizovaný lak	26,81	0,95	2,41	62,1	19,9	32,0

## LEGENDA:

C	podíl uhlíku [%]	$C/C_0$	procentuální zbytek uhlíku [%]
H	podíl vodíku [%]	$H/H_0$	procentuální zbytek vodíku [%]
N	podíl dusíku [%]	$HC/HC_0$	procentuální úbytek podílu vodíku a uhlíku [%]

# Škoda Octavia 2011

## AUTOMOBILOVÉ DÍLY

### SEDAČKA

Obr. č. 4a



Obr. č. 4b - Vrstvy



#### Analyza složení materiálů

Popis vzorku	Složení
nažloutlá pěna, tkanina složená ze tří vrstev: černo-bílá tkanina, žlutá pěna a bílá síťovina	pěny: polyuretan tkanina, bílá síťovina: polyester

#### Stanovení vznětlivosti materiálů

Materiál	T <sub>vzp</sub> [°C]	IP [min]	T <sub>vzn</sub> [°C]	IP [min]
tkanina (hor. odběr)	390	11:50	450	15:00
pěna	350	11:00	390	7:50

#### Doplňkové informace (PTCH)

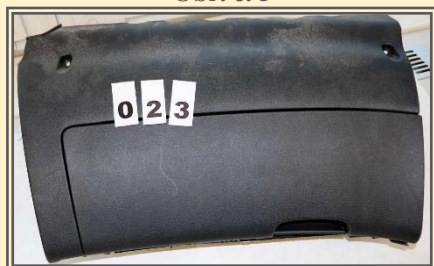
Materiál	HRR(max) [kW·m <sup>-2</sup> ]	t <sub>max</sub> [s]	THR [MJ·m <sup>-2</sup> ]	EHC [MJ·kg <sup>-1</sup> ]
tkanina + pěna (horizontální odběr)	294	188	37	23
tkanina + pěna (vertikální odběr)	363	145	43	24

#### DSC

Pro tento vzorek nebylo měření požadováno

### PŘÍSTROJOVÁ DESKA

Obr. č. 5



#### Analyza složení materiálů

Popis vzorku	Složení
černý plast na jedné straně hladký, druhá strana vzorovaná	obě strany plastu: polypropylen (výrobce udává polypropylen/polyetylen)

#### Stanovení vznětlivosti materiálů

Materiál	T <sub>vzp</sub> [°C]	IP [min]	T <sub>vzn</sub> [°C]	IP [min]
plast	370	12:00	400	11:20

#### Doplňkové informace (PTCH)

Materiál	HRR(max) [kW·m <sup>-2</sup> ]	t <sub>max</sub> [s]	THR [MJ·m <sup>-2</sup> ]	EHC [MJ·kg <sup>-1</sup> ]
plast (horizontální odběr)	329	308	101	41

#### DSC

Pro tento vzorek nebylo měření požadováno

### KRYT MOTORU

Obr. č. 6



#### Analyza složení materiálů

Popis vzorku	Složení
černý tvrdý plast, černá pevná pěna	plast: polyamid 6 pěna: polyether uretan

#### Stanovení vznětlivosti materiálů

Materiál	T <sub>vzp</sub> [°C]	IP [min]	T <sub>vzn</sub> [°C]	IP [min]
pěna	340	13:10	400	6:40
plast	410	15:00	460	9:50

#### Doplňkové informace (PTCH)

Značení	HRR(max) [kW·m <sup>-2</sup> ]	t <sub>max</sub> [s]	THR [MJ·m <sup>-2</sup> ]	EHC [MJ·kg <sup>-1</sup> ]
plast s pěnou (horizon. odběr)	207	258	78	27

#### DSC

Pro tento vzorek nebylo měření požadováno

### LEGENDA:

T<sub>vzp</sub>, T<sub>vzn</sub> teplota vzplanutí, teplota vznícení [°C]  
 IP indukční perioda – čas, za který teplota dosáhne T<sub>vzp</sub>, T<sub>vzn</sub> [min]  
 HRR(max) maximální hodnota rychlosti uvolňování tepla na jednotku plochy [kW·m<sup>-2</sup>]  
 t<sub>max</sub> čas dosažení maximální hodnoty rychlosti uvolňování tepla na jednotku plochy [s]  
 THR celkové teplo uvolněné na jednotku plochy v průběhu celé zkoušky [MJ·m<sup>-2</sup>]  
 EHC efektivní čisté spalné teplo [MJ·kg<sup>-1</sup>]

T<sub>tání</sub> teplota tání [°C]  
 T<sub>rozkladu</sub> teplota, při které dochází k termickému rozkladu materiálu [°C]  
 E<sub>tání</sub> Entalpie tání – energie, která je spotřebována při tání materiálu [kJ]