

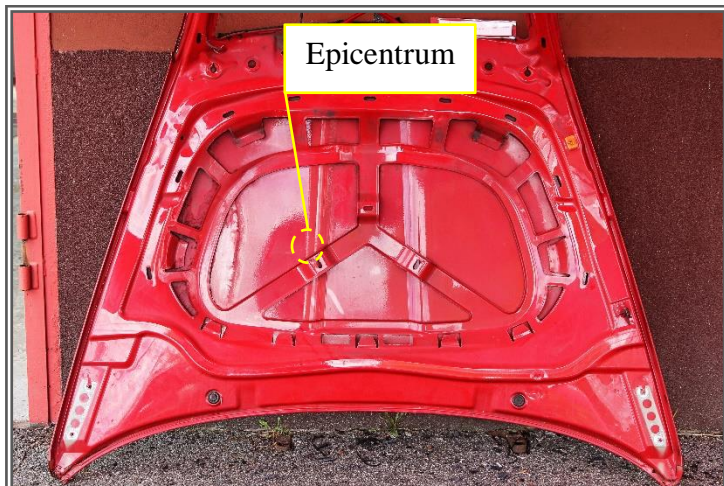
Škoda Octavia 2009



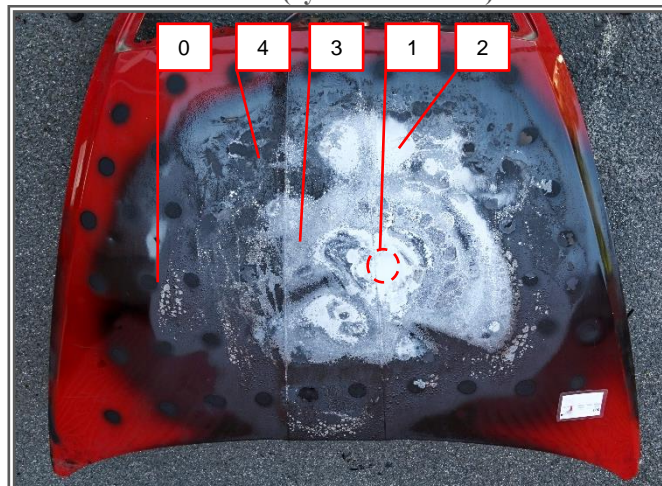
Červená – $L^*a^*b^*$	L^*	a^*	b^*
	37,84	38,42	18,87

KAROSERIE

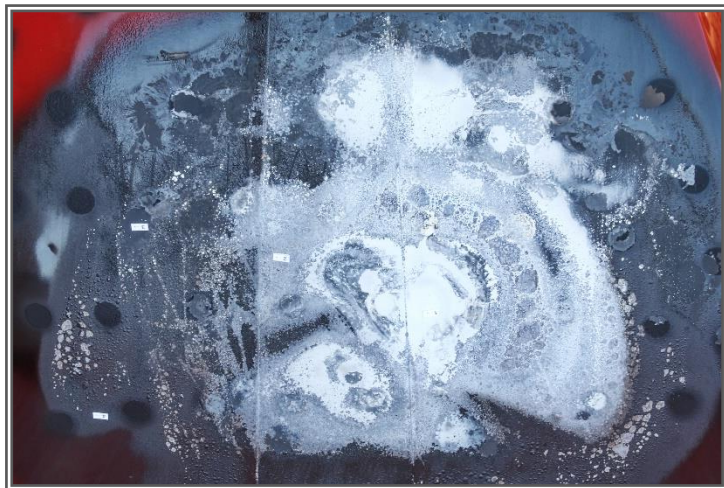
Obr. č. 1 - VÝZTUHY



Obr. č. 2 - PO ZKOUŠCE (vyznačení oblastí)



Obr. č. 3 - POLODETAIL PO 24 HODINÁCH



KOMENTÁŘ

Epicentrum bylo umístěné pod vrchním plechem kapoty.

Jak je vidět, nejmenší uzavřené oblasti se nacházejí půdorysně nad epicentrem.

Dále jsou zde vidět stopy rozšiřující se oblasti tepelné degradace. Stopy zde nejsou nijak výrazné, ale i přesto lze stanovit směr šíření tepelné degradace karoserie.

ELEMENTÁRNÍ ANALÝZA POVRCHU TEPELNĚ DEGRADOVANÉ KAROSERIE (NEHAŠENÁ)

OBLAST obr. č. 2 a 3	POPIS OBLASTI	C [%]	H [%]	N [%]	C/C_0 [%]	H/H_0 [%]	HC/HC_0 [%]
0	Původní lak	52,75	6,13	3,75	100,0	100,0	100
1	Epicentrum	0,44	0,04	0,07	0,8	0,7	78,2
2	Pigment	2,18	0,08	0,4	4,1	1,3	31,6
3	Šedý plech	0	0	0	0	0	0
4	Zkarbonizovaný lak	58,22	4,33	5,97	110,4	70,6	64,0

LEGENDA:

C podíl uhlíku [%]
H podíl vodíku [%]
N podíl dusíku [%]

C/C_0 procentuální zbytek uhlíku [%]
 H/H_0 procentuální zbytek vodíku [%]
 HC/HC_0 procentuální úbytek podílu vodíku a uhlíku [%]

Škoda Octavia 2009

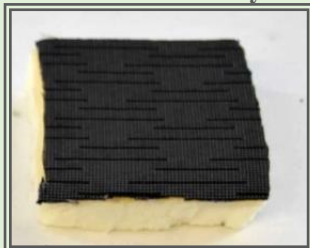
AUTOMOBILOVÉ DÍLY

SEDAČKA

Obr. č. 4a



Obr. č. 4b - Vrstvy



Analyzá složení materiálů

Popis vzorku	Složení
nažloutlá pěna, jednovrstvá bílá filcová tkanina, dva druhy třívrstevých: 1 - černá tkanina, žlutá pěna a bílá síťovina, 2 - černobílá tkanina, žlutá pěna a bílá síťovina	tkanina, síťovina: polyester; jednovrstvá: polypropylen; pěny: polyuretan

Stanovení vznětlivosti materiálů

Materiál	T _{VZP} [°C]	IP [min]	T _{VZN} [°C]	IP [min]
tkanina (hor. odběr)	390	8:30	460	6:30
pěna	360	11:30	380	10:50

Doplňkové informace (PTCH)

Materiál	HRR(max) [kW·m ⁻²]	t _{max} [s]	THR [MJ·m ⁻²]	EHC [MJ·kg ⁻¹]
tkanina + pěna (horizontální)	254	165	45	24
tkanina + pěna (vertikální odběr)	372	135	44	24

DSC

Pro tento vzorek nebylo měření požadováno

PŘÍSTROJOVÁ DESKA

Obr. č. 5



Analyzá složení materiálů

Popis vzorku	Složení
černošedý plast, černý „koberec“ z jedné strany vysoký chlup, druhá strana hladká	plast: polypropylen + mastek (výrobce: PP/PE); koberecovina: vrchní - PP/PE, spodní strana - polyvinylacetát:etylen

Stanovení vznětlivosti materiálů

Materiál	T _{VZP} [°C]	IP [min]	T _{VZN} [°C]	IP [min]
plast	380	10:20	400	11:00

Doplňkové informace (PTCH)

Materiál	HRR(max) [kW·m ⁻²]	t _{max} [s]	THR [MJ·m ⁻²]	EHC [MJ·kg ⁻¹]
plast (horizontální odběr)	265	547	185	41

DSC

Pro tento vzorek nebylo měření požadováno

KRYT MOTORU

Obr. č. 6



Analyzá složení materiálů

Popis vzorku	Složení
černý tvrdý plast, černá hutná pěna	plast: polyamid 6; pěna: polyeter uretan

Stanovení vznětlivosti materiálů

Materiál	T _{VZP} [°C]	IP [min]	T _{VZN} [°C]	IP [min]
pěna	350	12:20	390	8:30
plast	430	7:05	460	5:50

Doplňkové informace (PTCH)

Značení	HRR(max) [kW·m ⁻²]	t _{max} [s]	THR [MJ·m ⁻²]	EHC [MJ·kg ⁻¹]
plast s pěnou	215	450	91	28

DSC

Pro tento vzorek nebylo měření požadováno

LEGENDA:

T_{VZP}, T_{VZN} teplota vzplanutí, teplota vznícení [°C]
 IP indukční perioda – čas, za který teplota dosáhne T_{VZP}, T_{VZN} [min]
 HRR(max) maximální hodnota rychlosti uvolňování tepla na jednotku plochy [kW·m⁻²]
 t_{max} čas dosažení maximální hodnoty rychlosti uvolňování tepla na jednotku plochy [s]
 THR celkové teplo uvolněné na jednotku plochy v průběhu celé zkoušky [MJ·m⁻²]
 EHC efektivní čisté spalné teplo [MJ·kg⁻¹]

T_{tání} teplota tání [°C]
 T_{rozkladu} teplota, při které dochází k termickému rozkladu materiálu [°C]
 E_{tání} Entalpie tání – energie, která je spotřebována při tání materiálu [kJ]