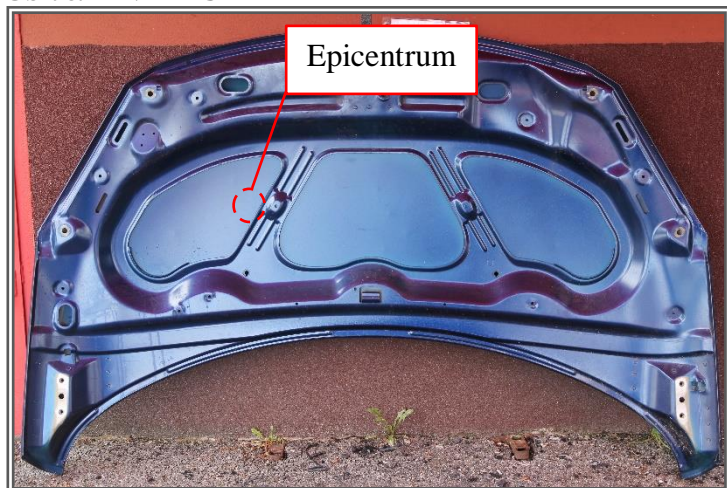


# Peugeot 306-308 2007



## KAROSERIE

Obr. č. 1 - VÝZTUHY



Obr. č. 2 - PO ZKOUŠCE (vyznačení oblastí)



Obr. č. 3 - POLODETAIL PO 24 HODINÁCH



## KOMENTÁŘ

Epicentrum bylo umístěné pod hranou výztuhy kapoty. Karoserie ze slitiny hliníku odhořívá od místa, kde byla namáhána nejdéle, případně nejintenzivněji. Hliníková slitina v důsledku teploty křehne, měkne a následně dochází k tavení a odhořívání. Stopy zde nejsou viditelné tak, jako na ocelové karoserii.

Určení směru šíření požáru lze na základě stupně odhoření, natavení, neboli na základě stupně tepelné degradace.

## ELEMENTÁRNÍ ANALÝZA POVRCHU TEPELNĚ DEGRADOVANÉ KAROSERIE

OBLAST obr. č. 2 a 3	POPIS OBLASTI	C [%]	H [%]	N [%]	C/C <sub>0</sub> [%]	H/H <sub>0</sub> [%]	HC/HC <sub>0</sub> [%]
0	Původní lak						
1	Epicentrum						
2	Pigment						
3	Šedý plech						
4	Zkarbonizovaný lak						

Pro tento vzorek nebylo měření požadováno

## LEGENDA:

C podíl uhlíku [%]  
H podíl vodíku [%]  
N podíl dusíku [%]

C/C<sub>0</sub> procentuální zbytek uhlíku [%]  
H/H<sub>0</sub> procentuální zbytek vodíku [%]  
HC/HC<sub>0</sub> procentuální úbytek podílu vodíku a uhlíku [%]

# Peugeot 306-308 2007

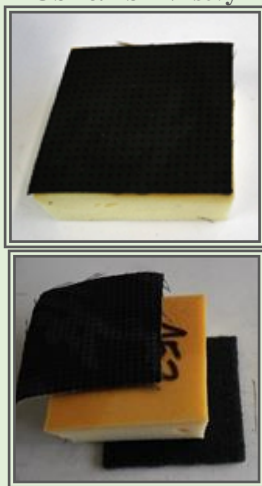
## AUTOMOBILOVÉ DÍLY

### SEDAČKA

Obr. č. 4a



Obr. č. 4b - Vrstvy



#### Analyza složení materiálů

Popis vzorku	Složení
nažloutlá pěna, černý filc, černá tkanina složená ze tří vrstev: černá tkanina, žlutá pěna a bílá síťovina	pěny: polyuretan; tkanina, filc: polyester; síťovina: polyamid6

#### Stanovení vznětlivosti materiálů

Materiál	T <sub>vzp</sub> [°C]	IP [min]	T <sub>vzn</sub> [°C]	IP [min]
tkanina (hor. odběr)	390	11:40	440	4:30
filc	390	11:20	440	3:50

#### Doplňkové informace (PTCH)

Materiál	HRR(max) [kW·m <sup>-2</sup> ]	t <sub>max</sub> [s]	THR [MJ·m <sup>-2</sup> ]	EHC [MJ·kg <sup>-1</sup> ]
tkanina + pěna (horizontální)	195	273	61	25
tkanina + pěna (vertikální odběr)	262	103	92	25

#### DSC

Materiál	T <sub>tání</sub> [°C]	T <sub>rozkladu</sub> [°C]	E <sub>tání</sub> [kJ]
tkanina	247	364	52
pěna	-	251	-
filc	-	265	-

### PŘÍSTROJOVÁ DESKA

Obr. č. 5



#### Analyza složení materiálů

Popis vzorku	Složení
černý pevný plast na jedné straně hladký a druhá strana vzorovaná	plast: polypropylen + talc (výrobce udává P/E-MD15)

#### Stanovení vznětlivosti materiálů

Materiál	T <sub>vzp</sub> [°C]	IP [min]	T <sub>vzn</sub> [°C]	IP [min]
plast	370	9:50	380	11:40

#### Doplňkové informace (PTCH)

Materiál	HRR(max) [kW·m <sup>-2</sup> ]	t <sub>max</sub> [s]	THR [MJ·m <sup>-2</sup> ]	EHC [MJ·kg <sup>-1</sup> ]
plast	377	348	113	42

#### DSC

Materiál	T <sub>tání</sub> [°C]	T <sub>rozkladu</sub> [°C]	E <sub>tání</sub> [kJ]
plast	120/154	263	8/42

### KRYT MOTORU

Obr. č. 6



#### Analyza složení materiálů

Popis vzorku	Složení
černý plast	plast: polypropylen + 20 % talc

#### Stanovení vznětlivosti materiálů

Materiál	T <sub>vzp</sub> [°C]	IP [min]	T <sub>vzn</sub> [°C]	IP [min]
plast	370	12:40	420	11:20

#### Doplňkové informace (PTCH)

Značení	HRR(max) [kW·m <sup>-2</sup> ]	t <sub>max</sub> [s]	THR [MJ·m <sup>-2</sup> ]	EHC [MJ·kg <sup>-1</sup> ]
plast	422	250	76	40

#### DSC

Materiál	T <sub>tání</sub> [°C]	T <sub>rozkladu</sub> [°C]	E <sub>tání</sub> [kJ]
plast	120/153	227	11/39

### LEGENDA:

T<sub>vzp</sub>, T<sub>vzn</sub> teplota vzplanutí, teplota vznícení [°C]  
 IP indukční perioda – čas, za který teplota dosáhne T<sub>vzp</sub>, T<sub>vzn</sub> [min]  
 HRR(max) maximální hodnota rychlosti uvolňování tepla na jednotku plochy [kW·m<sup>-2</sup>]  
 t<sub>max</sub> čas dosažení maximální hodnoty rychlosti uvolňování tepla na jednotku plochy [s]  
 THR celkové teplo uvolněné na jednotku plochy v průběhu celé zkoušky [MJ·m<sup>-2</sup>]  
 EHC efektivní čisté spalné teplo [MJ·kg<sup>-1</sup>]

T<sub>tání</sub> teplota tání [°C]  
 T<sub>rozkladu</sub> teplota, při které dochází k termickému rozkladu materiálu [°C]  
 E<sub>tání</sub> Entalpie tání – energie, která je spotřebována při tání materiálu [kJ]