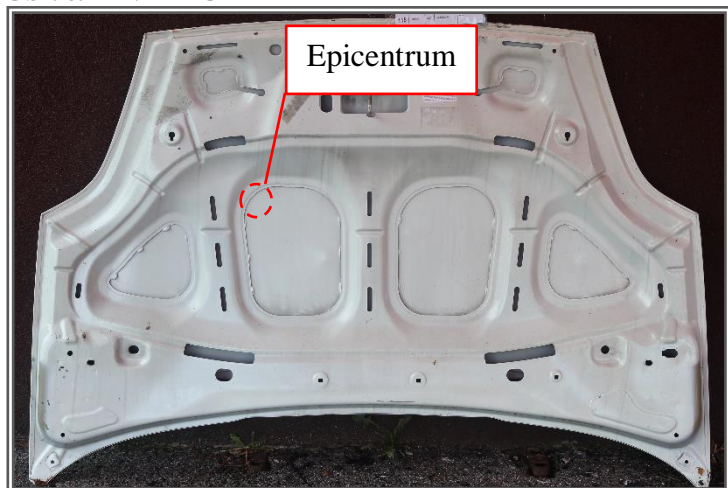


# Fiat Punto 2007

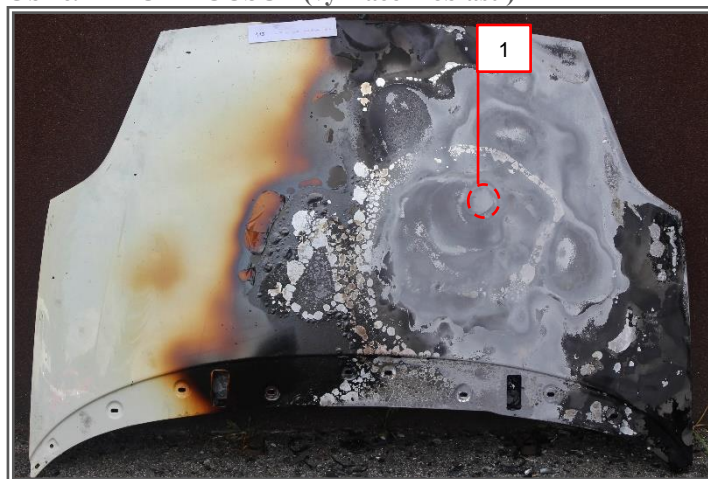


## KAROSERIE

Obr. č. 1 - VÝZTUHY



Obr. č. 2 - PO ZKOUŠCE (vyznačení oblastí)



Obr. č. 3 - POLODETAIL PO 24 HODINÁCH



## KOMENTÁŘ

Epicentrum bylo umístěné pod výztuží kapoty. Nejmenší oblasti přiléhají k epicentru. Dále jsou zde vidět stopy rozšiřující se oblasti tepelné degradace. Stopy jsou zde velmi dobře vidět a tak lze stanovit směr šíření tepelné degradace karoserie.

## ELEMENTÁRNÍ ANALÝZA POVRCHU TEPELNĚ DEGRADOVANÉ KAROSERIE

OBLAST obr. č. 2 a 3	POPIS OBLASTI	C [%]	H [%]	N [%]	C/C <sub>0</sub> [%]	H/H <sub>0</sub> [%]	HC/HC <sub>0</sub> [%]
0	Původní lak						
1	Epicentrum						
2	Pigment						
3	Šedý plech						
4	Zkarbonizovaný lak						

Pro tento vzorek nebylo měření požadováno

### LEGENDA:

C podíl uhlíku [%]  
H podíl vodíku [%]  
N podíl dusíku [%]

C/C<sub>0</sub> procentuální zbytek uhlíku [%]  
H/H<sub>0</sub> procentuální zbytek vodíku [%]  
HC/HC<sub>0</sub> procentuální úbytek podílu vodíku a uhlíku [%]

# Fiat Punto 2007

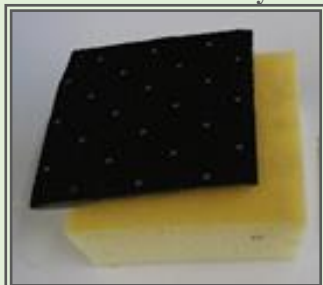
## AUTOMOBILOVÉ DÍLY

### SEDAČKA

Obr. č. 4a



Obr. č. 4b - Vrstvy



#### Analýza složení materiálů

Popis vzorku	Složení
nažloutlá pěna, černá tkanina s bílým vzorem složená ze tří vrstev: černá tkanina, šedá pěna a bílá síťovina	pěny: polyuretan; tkanina: polyester; síťovina: polyamid 6

#### Stanovení vznětlivosti materiálů

Materiál	T <sub>VZP</sub> [°C]	IP [min]	T <sub>VZN</sub> [°C]	IP [min]
tkanina	370	9:30	440	4:50
pěna	350	10:50	380	6:40

#### Doplňkové informace (PTCH)

Materiál	HRR(max) [kW·m <sup>-2</sup> ]	t <sub>max</sub> [s]	THR [MJ·m <sup>-2</sup> ]	EHC [MJ·kg <sup>-1</sup> ]
tkanina + pěna	181	137	49	25

#### DSC

Materiál	T <sub>tání</sub> [°C]	T <sub>rozkladu</sub> [°C]	E <sub>tání</sub> [kJ]
tkanina	249	285	18
pěna	-	263	-

### PŘÍSTROJOVÁ DESKA

Obr. č. 5



#### Analýza složení materiálů

Popis vzorku	Složení
černý plast na jedné straně hladký a druhá strana vzorovaná	plast: polypropylen (možná i varianta PP/PE)

#### Stanovení vznětlivosti materiálů

Materiál	T <sub>VZP</sub> [°C]	IP [min]	T <sub>VZN</sub> [°C]	IP [min]
plast	370	10:20	400	12:30

#### Doplňkové informace (PTCH)

Materiál	HRR(max) [kW·m <sup>-2</sup> ]	t <sub>max</sub> [s]	THR [MJ·m <sup>-2</sup> ]	EHC [MJ·kg <sup>-1</sup> ]
plast	283	537	140	41

#### DSC

Materiál	T <sub>tání</sub> [°C]	T <sub>rozkladu</sub> [°C]	E <sub>tání</sub> [kJ]
plast	119/156	263	5/40

### KRYT MOTORU

Obr. č. 6



#### Analýza složení materiálů

Popis vzorku	Složení
černý plast	plast: polyamid 6

#### Stanovení vznětlivosti materiálů

Materiál	T <sub>VZP</sub> [°C]	IP [min]	T <sub>VZN</sub> [°C]	IP [min]
plast	390	10:00	410	6:30

#### Doplňkové informace (PTCH)

Značení	HRR(max) [kW·m <sup>-2</sup> ]	t <sub>max</sub> [s]	THR [MJ·m <sup>-2</sup> ]	EHC [MJ·kg <sup>-1</sup> ]
plast	279	415	63	30

#### DSC

Materiál	T <sub>tání</sub> [°C]	T <sub>rozkladu</sub> [°C]	E <sub>tání</sub> [kJ]
plast	211	283	39

### LEGENDA:

T <sub>VZP</sub> , T <sub>VZN</sub>	teplota vzplanutí, teplota vznícení [°C]
IP	indukční perioda – čas, za který teplota dosáhne T <sub>VZP</sub> , T <sub>VZN</sub> [min]
HRR(max)	maximální hodnota rychlosti uvolňování tepla na jednotku plochy [kW·m <sup>-2</sup> ]
t <sub>max</sub>	čas dosažení maximální hodnoty rychlosti uvolňování tepla na jednotku plochy [s]
THR	celkové teplo uvolněné na jednotku plochy v průběhu celé zkoušky [MJ·m <sup>-2</sup> ]
EHC	efektivní čisté spalné teplo [MJ·kg <sup>-1</sup> ]

T <sub>tání</sub>	teplota tání [°C]
T <sub>rozkladu</sub>	teplota, při které dochází k termickému rozkladu materiálu [°C]
E <sub>tání</sub>	Entalpie tání – energie, která je spotřebována při tání materiálu [kJ]