

Citroen C5 2011

AUTOMOBILOVÉ DÍLY

SEDAČKA

Obr. č. 1a



Obr. č. 1b - Vrstvy



Analyzá složení materiálů

Popis vzorku	Složení
černá perforovaná tkanina s vrstvou žluté pěny a s vrstvou světle žluté pěny	pěny: polyuretan; tkanina: polyester

Stanovení vznětlivosti materiálů

Materiál	T _{VZP} [°C]	IP [min]	T _{VZN} [°C]	IP [min]
tkanina	370	6:40	400	5:50
pěna	350	10:50	510	1:00

Doplňkové informace (PTCH)

Materiál	HRR(max) [kW·m ⁻²]	t _{max} [s]	THR [MJ·m ⁻²]	EHC [MJ·kg ⁻¹]
tkanina + pěna	251	95	62	24

DSC

Pro tento vzorek nebylo měření požadováno

PŘÍSTROJOVÁ DESKA

Obr. č. 2



Analyzá složení materiálů

Popis vzorku	Složení
černý plast na jedné straně hladký a druhá strana vzorovaná	plast: polyetylen/polypropylen (možná i varianta polypropylen)

Stanovení vznětlivosti materiálů

Materiál	T _{VZP} [°C]	IP [min]	T _{VZN} [°C]	IP [min]
plast	360	12:40	400	10:30

Doplňkové informace (PTCH)

Materiál	HRR(max) [kW·m ⁻²]	t _{max} [s]	THR [MJ·m ⁻²]	EHC [MJ·kg ⁻¹]
plast	570	245	114	43

DSC

Pro tento vzorek nebylo měření požadováno

KRYT MOTORU

Obr. č. 3



Analyzá složení materiálů

Popis vzorku	Složení
černý plast	plast: polypropylen + 20 % talc

Stanovení vznětlivosti materiálů

Materiál	T _{VZP} [°C]	IP [min]	T _{VZN} [°C]	IP [min]
plast	360	11:20	390	13:20

Doplňkové informace (PTCH)

Značení	HRR(max) [kW·m ⁻²]	t _{max} [s]	THR [MJ·m ⁻²]	EHC [MJ·kg ⁻¹]
plast	588	227	97	41

DSC

Pro tento vzorek nebylo měření požadováno

LEGENDA:

T_{VZP}, T_{VZN} teplota vzplanutí, teplota vznícení [°C]
 IP indukční perioda – čas, za který teplota dosáhne T_{VZP}, T_{VZN} [min]
 HRR(max) maximální hodnota rychlosti uvolňování tepla na jednotku plochy [kW·m⁻²]
 t_{max} čas dosažení maximální hodnoty rychlosti uvolňování tepla na jednotku plochy [s]
 THR celkové teplo uvolněné na jednotku plochy v průběhu celé zkoušky [MJ·m⁻²]
 EHC efektivní čisté spalné teplo [MJ·kg⁻¹]

T_{tání} teplota tání [°C]
 T_{rozkladu} teplota, při které dochází k termickému rozkladu materiálu [°C]
 E_{tání} Entalpie tání – energie, která je spotřebována při tání materiálu [kJ]