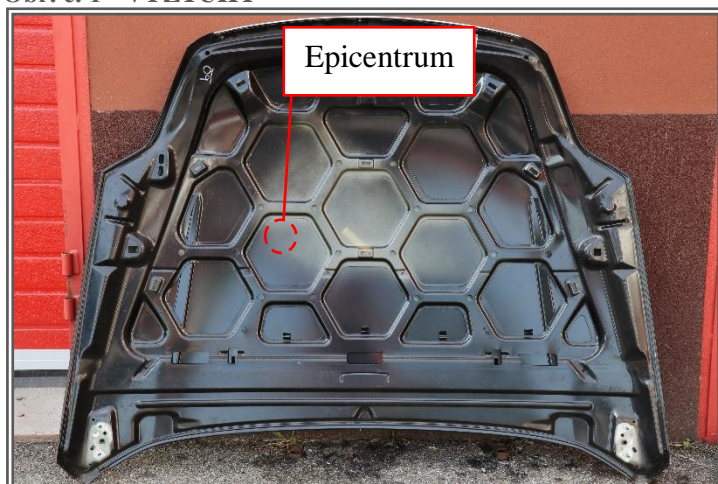


Ford Mondeo 2009

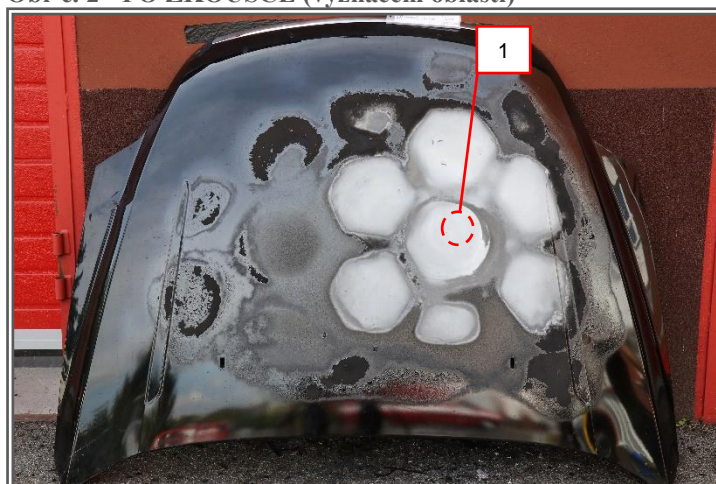


KAROSERIE

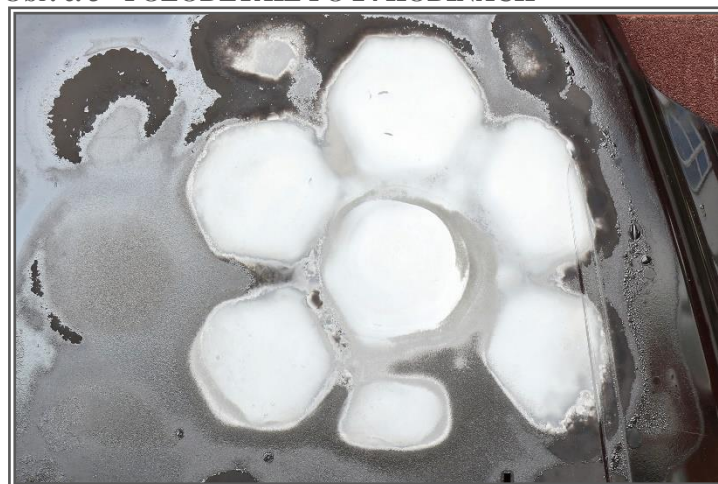
Obr. č. 1 - VÝZTUHY



Obr. č. 2 - PO ZKOUŠCE (vyznačení oblastí)



Obr. č. 3 - POLODETAIL PO 24 HODINÁCH



KOMENTÁŘ

Epicentrum bylo umístěné pod vrchním plechem karoserie. Jak je vidět, nejmenší uzavřené oblasti se nacházejí půdorysně nad epicentrem. Dále jsou zde vidět stopy rozšiřující se oblasti tepelné degradace.

ELEMENTÁRNÍ ANALÝZA POVRCHU TEPELNĚ DEGRADOVANÉ KAROSERIE

OBLAST obr. č. 2 a 3	POPIS OBLASTI	C [%]	H [%]	N [%]	C/C ₀ [%]	H/H ₀ [%]	HC/HC ₀ [%]
0	Původní lak						
1	Epicentrum						
2	Pigment						
3	Šedý plech						
4	Zkarbonizovaný lak						

Pro tento vzorek nebylo měření požadováno

LEGENDA:

C	podíl uhlíku [%]	C/C ₀	procentuální zbytek uhlíku [%]
H	podíl vodíku [%]	H/H ₀	procentuální zbytek vodíku [%]
N	podíl dusíku [%]	HC/HC ₀	procentuální úbytek podílu vodíku a uhlíku [%]

Ford Mondeo 2009

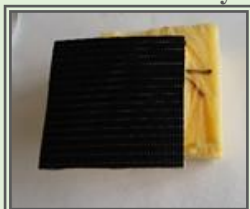
AUTOMOBILOVÉ DÍLY

SEDAČKA

Obr. č. 4a



Obr. č. 4b - Vrstvy



Analýza složení materiálů

Popis vzorku	Složení
žlutá pěna, černá tkanina s bílým vzorem složená ze tří vrstev: černá tkanina, žlutá pěna a bílá tkanina	pěny: polyuretan; tkaniny: polyester

Stanovení vznětlivosti materiálů

Materiál	TvzP [°C]	IP [min]	TvzN [°C]	IP [min]
tkanina	390	6:10	440	4:30
pěna	350	12:50	380	7:30

Doplňkové informace (PTCH)

Materiál	HRR(max) [kW·m ⁻²]	t _{max} [s]	THR [MJ·m ⁻²]	EHC [MJ·kg ⁻¹]
tkanina + pěna	202	118	59	22

DSC

Pro tento vzorek nebylo měření požadováno

PŘÍSTROJOVÁ DESKA

Obr. č. 5



Analýza složení materiálů

Popis vzorku	Složení
černý plast na jedné straně hladký a druhá strana vzorovaná	plast: polypropylen+20 % talc

Stanovení vznětlivosti materiálů

Materiál	TvzP [°C]	IP [min]	TvzN [°C]	IP [min]
plast	370	10:20	400	14:00

Doplňkové informace (PTCH)

Materiál	HRR(max) [kW·m ⁻²]	t _{max} [s]	THR [MJ·m ⁻²]	EHC [MJ·kg ⁻¹]
plast	500	323	115	41

DSC

Pro tento vzorek nebylo měření požadováno

KRYT MOTORU

Obr. č. 6



Analýza složení materiálů

Popis vzorku	Složení
černý tvrdý plast	plast: polyamid 6

Stanovení vznětlivosti materiálů

Materiál	TvzP [°C]	IP [min]	TvzN [°C]	IP [min]
plast	410	8:16	440	6:00

Doplňkové informace (PTCH)

Značení	HRR(max) [kW·m ⁻²]	t _{max} [s]	THR [MJ·m ⁻²]	EHC [MJ·kg ⁻¹]
plast	278	285	78	30

DSC

Pro tento vzorek nebylo měření požadováno

LEGENDA:

TvzP, TvzN
IP
HRR(max)
t_{max}
THR
EHC

teplota vzplanutí, teplota vznícení [°C]
indukční perioda – čas, za který teplota dosáhne TvzP, TvzN [min]
maximální hodnota rychlosti uvolňování tepla na jednotku plochy [kW·m⁻²]
čas dosažení maximální hodnoty rychlosti uvolňování tepla na jednotku plochy [s]
celkové teplo uvolněné na jednotku plochy v průběhu celé zkoušky [MJ·m⁻²]
efektivní čisté spalné teplo [MJ·kg⁻¹]

T_{tání}
T_{rozkladu}
E_{tání}

teplota tání [°C]
teplota, při které dochází k termickému rozkladu materiálu [°C]
Entalpie tání – energie, která je spotřebována při tání materiálu [kJ]