

Ford Focus 2015

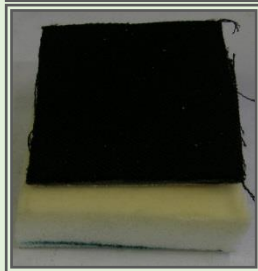
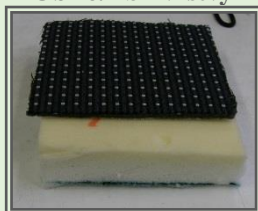
AUTOMOBILOVÉ DÍLY

SEDAČKA

Obr. č. 1a



Obr. č. 1b - vrstvy



Analýza složení materiálů

Popis vzorku	Složení
lehce žlutá pěna, dva druhy tkanin složených ze tří vrstev: 1 - černá tkanina, šedá pěna a bílá síťovina, 2- černá tkanina puntík, šedá pěna a bílá síťovina	pěny: polyuretan; tkanina, síťovina: polyester

Stanovení vznětlivosti materiálů

Materiál	T _{vzp} [°C]	IP [min]	T _{vzn} [°C]	IP [min]
pěna	350	12:00	370	10:00
tkanina	390	9:00	470	5:00

Doplňkové informace (PTCH)

Materiál	HRR(max) [kW·m ⁻²]	t _{max} [s]	THR [MJ·m ⁻²]	EHC [MJ·kg ⁻¹]
tkanina + pěna (hor. odběr) 1/2	265/208	136/133	40/50	24/24
tkanina + pěna (ver. odběr) 1/2	314/319	125/120	40/45	23/25

DSC

Materiál	T _{tání} [°C]	T _{rozkladu} [°C]	E _{tání} [kJ]
pěna	-	265	-
tkanina	247	319	69

PŘÍSTROJOVÁ DESKA

Obr. č. 2



Analýza složení materiálů

Popis vzorku	Složení
černý plast, na jedné straně hladký, druhá strana vzorovaná	plast: polypropylen (výrobce udává polypropylen/polyetylen)

Stanovení vznětlivosti materiálů

Materiál	T _{vzp} [°C]	IP [min]	T _{vzn} [°C]	IP [min]
plast	390	8:30	410	8:30

Doplňkové informace (PTCH)

Materiál	HRR(max) [kW·m ⁻²]	t _{max} [s]	THR [MJ·m ⁻²]	EHC [MJ·kg ⁻¹]
plast (horizontální odběr)	356	333	102	41

DSC

Materiál	T _{tání} [°C]	T _{rozkladu} [°C]	E _{tání} [kJ]
plast	121/154	251	9/46

KRYT MOTORU

Obr. č. 3



Analýza složení materiálů

Popis vzorku	Složení
černý tvrdý plast, na jedné straně patrné zbytky semiše (neměřeno)	plast: polyamid 6

Stanovení vznětlivosti materiálů

Materiál	T _{vzp} [°C]	IP [min]	T _{vzn} [°C]	IP [min]
plast	410	13:10	470	7:00

Doplňkové informace (PTCH)

Značení	HRR(max) [kW·m ⁻²]	t _{max} [s]	THR [MJ·m ⁻²]	EHC [MJ·kg ⁻¹]
plast	203	380	68	28

DSC

Materiál	T _{tání} [°C]	T _{rozkladu} [°C]	E _{tání} [kJ]
plast	208/317	372	34/67

LEGENDA:

T_{vzp}, T_{vzn} teplota vzplanutí, teplota vznícení [°C]
 IP indukční perioda – čas, za který teplota dosáhne T_{vzp}, T_{vzn} [min]
 HRR(max) maximální hodnota rychlosti uvolňování tepla na jednotku plochy [kW·m⁻²]
 t_{max} čas dosažení maximální hodnoty rychlosti uvolňování tepla na jednotku plochy [s]
 THR celkové teplo uvolněné na jednotku plochy v průběhu celé zkoušky [MJ·m⁻²]
 EHC efektivní čisté spalné teplo [MJ·kg⁻¹]

T_{tání} teplota tání [°C]
 T_{rozkladu} teplota, při které dochází k termickému rozkladu materiálu [°C]
 E_{tání} Entalpie tání – energie, která je spotřebována při tání materiálu [kJ]