

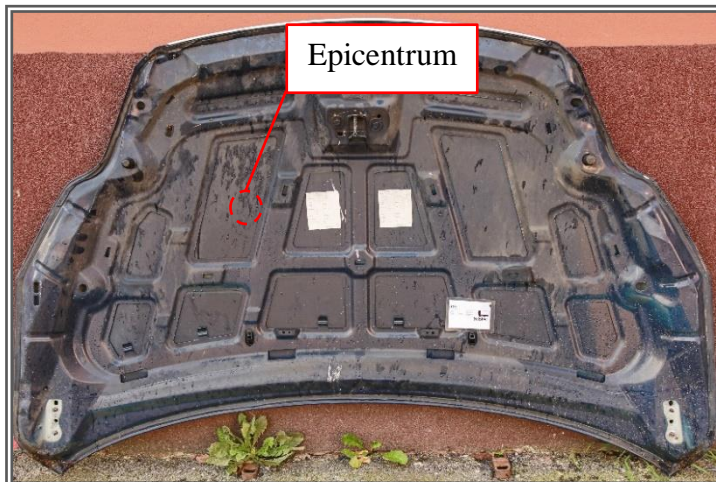
Ford Focus 2007


 Tmavě modrá – $L^*a^*b^*$

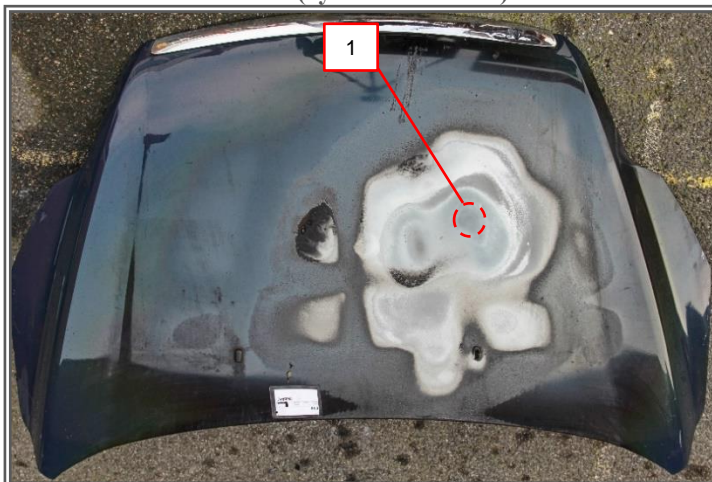
L^*	a^*	b^*
27,88	0,22	-5,77

KAROSERIE

Obr. č. 1 - VÝZTUHY



Obr. č. 2 - PO ZKOUŠCE (vyznačení oblastí)



Obr. č. 3 - POLODETAIL PO 24 HODINÁCH



KOMENTÁŘ

Epicentrum bylo umístěné pod vrchním plechem kapoty.

Jak je vidět, nejmenší uzavřené oblasti se nacházejí půdorysně nad epicentrem.

Dále jsou zde vidět stopy rozšiřující se oblasti tepelné degradace. Stopy jsou zde velmi dobře vidět a tak lze stanovit směr šíření tepelné degradace karoserie.

ELEMENTÁRNÍ ANALÝZA POVRCHU TEPELNĚ DEGRADOVANÉ KAROSERIE

OBLAST obr. č. 2 a 3	POPIS OBLASTI	C [%]	H [%]	N [%]	C/C_0 [%]	H/H_0 [%]	HC/HC_0 [%]
0	Původní lak						
1	Epicentrum	Pro tento vzorek nebylo měření požadováno					
2	Pigment						
3	Šedý plech						
4	Zkarbonizovaný lak						

LEGENDA:

C podíl uhlíku [%]
H podíl vodíku [%]
N podíl dusíku [%]

C/C_0 procentuální zbytek uhlíku [%]
 H/H_0 procentuální zbytek vodíku [%]
 HC/HC_0 procentuální úbytek podílu vodíku a uhlíku [%]

Ford Focus 2007

AUTOMOBILOVÉ DÍLY

SEDAČKA

Obr. č. 4a



Obr. č. 4b - Vrstvy



Analyzá složení materiálu

Popis vzorku	Složení
nažloutlá pěna, bílá tenká tkanina, třívrstvá černá tkanina se vzorem: černá tkanina, žlutá pěna a bílá síťovina	pěny: PUR; tkanina vzor: PES; tenká tkanina: PP; síťovina: PA6

Stanovení vznětlivosti materiálů

Materiál	T _{vzp} [°C]	IP [min]	T _{vzn} [°C]	IP [min]
tkanina	390	8:00	470	5:20
pěna	360	9:20	380	10:20

Doplňkové informace (PTCH)

Materiál	HRR(max) [kW·m ⁻²]	t _{max} [s]	THR [MJ·m ⁻²]	EHC [MJ·kg ⁻¹]
tkanina + pěna (horizontální odběr)	334	175	39	24
tkanina + pěna (vertikální odběr)	377	110	42	24

DSC

Materiál	T _{tání} [°C]	T _{rozkladu} [°C]	E _{tání} [kJ]
pěna	-	255	-
tkanina	215	287	39

PŘÍSTROJOVÁ DESKA

Obr. č. 5



Analyzá složení materiálu

Popis vzorku	Složení
silnější černý plast na jedné straně hladký, druhá strana vzorovaná	plast: polypropylen

Stanovení vznětlivosti materiálů

Materiál	T _{vzp} [°C]	IP [min]	T _{vzn} [°C]	IP [min]
plast	370	11:30	400	11:40

Doplňkové informace (PTCH)

Materiál	HRR(max) [kW·m ⁻²]	t _{max} [s]	THR [MJ·m ⁻²]	EHC [MJ·kg ⁻¹]
plast (horizontální odběr)	410	310	110	42

DSC

Materiál	T _{tání} [°C]	T _{rozkladu} [°C]	E _{tání} [kJ]
plast	118/155	255	5/55

KRYT MOTORU

Obr. č. 6



Analyzá složení materiálu

Popis vzorku	Složení
černý tvrdý plast, černošedá vysoká vrstvená tkanina	plast: polyamid 6 (výrobce: PA66) tkanina: polyester

Stanovení vznětlivosti materiálů

Materiál	T _{vzp} [°C]	IP [min]	T _{vzn} [°C]	IP [min]
tkanina	380	14:10	460	4:30
plast	410	14:40	440	8:10

Doplňkové informace (PTCH)

Značení	HRR(max) [kW·m ⁻²]	t _{max} [s]	THR [MJ·m ⁻²]	EHC [MJ·kg ⁻¹]
plast s tkaninou	216	602	52	24

DSC

Materiál	T _{tání} [°C]	T _{rozkladu} [°C]	E _{tání} [kJ]
plast	245	57	348
tkanina	239	360	51

LEGENDA:

T_{vzp}, T_{vzn} teplota vzplanutí, teplota vznícení [°C]
 IP indukční perioda – čas, za který teplota dosáhne T_{vzp}, T_{vzn} [min]
 HRR(max) maximální hodnota rychlosti uvolňování tepla na jednotku plochy [kW·m⁻²]
 t_{max} čas dosažení maximální hodnoty rychlosti uvolňování tepla na jednotku plochy [s]
 THR celkové teplo uvolněné na jednotku plochy v průběhu celé zkoušky [MJ·m⁻²]
 EHC efektivní čisté spalné teplo [MJ·kg⁻¹]

T_{tání} teplota tání [°C]
 T_{rozkladu} teplota, při které dochází k termickému rozkladu materiálu [°C]
 E_{tání} Entalpie tání – energie, která je spotřebována při tání materiálu [kJ]