

Renault Clio 2015

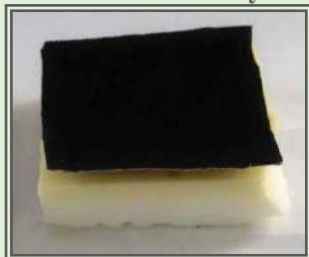
AUTOMOBILOVÉ DÍLY

SEDAČKA

Obr. č. 1a



Obr. č. 1b - Vrstvy



Analýza složení materiálů

| Popis vzorku – rozbor celé sedačky | Složení |
|---|--|
| pěny, různé druhy vrstvených materiálů, kobercovina, umělá kůže, pevná tkanina s nití, různé typy plastů: většina černá (také: červený, bílý), různá tvrdost plastů | pěny: PUR; tkaniny: PES, PUR, PDMS, PA6; plasty: PP, PE/PP, ABS, POM |

Stanovení vznětlivosti materiálů

| Materiál | T _{vzp} [°C] | IP [min] | T _{vzn} [°C] | IP [min] |
|-----------------------|-----------------------|------------|-----------------------|-----------|
| tkanina: filc/koženka | 370/350 | 12:00/6:00 | 440/410 | 6:20/4:30 |
| pěna | 350 | 12:40 | 390 | 9:20 |

Doplňkové informace (PTCH)

| Materiál | HRR(max) [kW·m ⁻²] | t _{max} [s] | THR [MJ·m ⁻²] | EHC [MJ·kg ⁻¹] |
|-----------------------------------|--------------------------------|----------------------|---------------------------|----------------------------|
| tkanina + pěna (horizontální) | 309 | 198 | 38 | 25 |
| tkanina + pěna (vertikální odběr) | 296 | 105 | 39 | 24 |

DSC

| Materiál | T _{tání} [°C] | T _{rozkladu} [°C] | E _{tání} [kJ] |
|----------|------------------------|----------------------------|------------------------|
| pěna | - | 264 | - |
| tkanina | 248 | 323 | 74 |
| koženka | 203 | 271 | 10 |

PŘÍSTROJOVÁ DESKA

Obr. č. 2



Analýza složení materiálů

| Popis vzorku | Složení |
|-----------------|------------------------------|
| černošedý plast | plast: polypropylen + mastek |

Stanovení vznětlivosti materiálů

| Materiál | T _{vzp} [°C] | IP [min] | T _{vzn} [°C] | IP [min] |
|----------|-----------------------|----------|-----------------------|----------|
| plast | 360 | 10:20 | 400 | 11:50 |

Doplňkové informace (PTCH)

| Materiál | HRR(max) [kW·m ⁻²] | t _{max} [s] | THR [MJ·m ⁻²] | EHC [MJ·kg ⁻¹] |
|----------------------------|--------------------------------|----------------------|---------------------------|----------------------------|
| plast (horizontální odběr) | 348 | 675 | 213 | 40 |

DSC

| Materiál | T _{tání} [°C] | T _{rozkladu} [°C] | E _{tání} [kJ] |
|----------|------------------------|----------------------------|------------------------|
| plast | 153 | 259 | 42 |

KRYT MOTORU

Obr. č. 3



Analýza složení materiálů

| Popis vzorku | Složení |
|---------------------------------------|--|
| černý tvrdý plast a černý měkký plast | tvrdý plast: polypropylen měkký plast: poly(etylen:propylen:dien) |

Stanovení vznětlivosti materiálů

| Materiál | T _{vzp} [°C] | IP [min] | T _{vzn} [°C] | IP [min] |
|----------|-----------------------|----------|-----------------------|----------|
| plast | 360 | 10:30 | 390 | 15:00 |

Doplňkové informace (PTCH)

| Značení | HRR(max) [kW·m ⁻²] | t _{max} [s] | THR [MJ·m ⁻²] | EHC [MJ·kg ⁻¹] |
|---------|--------------------------------|----------------------|---------------------------|----------------------------|
| plast | 375 | 255 | 87 | 42 |

DSC

| Materiál | T _{tání} [°C] | T _{rozkladu} [°C] | E _{tání} [kJ] |
|----------|------------------------|----------------------------|------------------------|
| plast | 153 | 238 | 50 |

LEGENDA:

T_{vzp}, T_{vzn} teplota vzplanutí, teplota vznícení [°C]
 IP indukční perioda – čas, za který teplota dosáhne T_{vzp}, T_{vzn} [min]
 HRR(max) maximální hodnota rychlosti uvolňování tepla na jednotku plochy [kW·m⁻²]
 t_{max} čas dosažení maximální hodnoty rychlosti uvolňování tepla na jednotku plochy [s]
 THR celkové teplo uvolněné na jednotku plochy v průběhu celé zkoušky [MJ·m⁻²]
 EHC efektivní čisté spalné teplo [MJ·kg⁻¹]

T_{tání} teplota tání [°C]
 T_{rozkladu} teplota, při které dochází k termickému rozkladu materiálu [°C]
 E_{tání} Entalpie tání – energie, která je spotřebována při tání materiálu [kJ]