

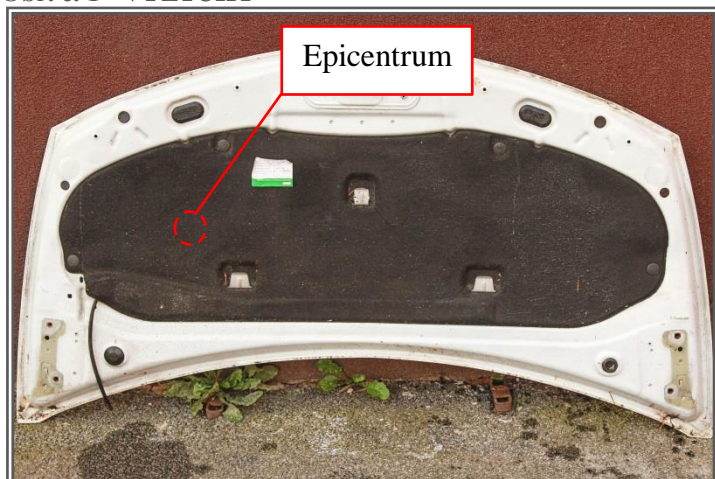
Renault Clio 2007



Bílá – $L^*a^*b^*$	L^*	a^*	b^*
	86,25	-2,18	0,74

KAROSERIE

Obr. č. 1 - VÝZTUHY



Obr. č. 2 - PO ZKOUŠCE (vyznačení oblastí)



Obr. č. 3 - POLODETAIL PO 24 HODINÁCH



KOMENTÁŘ

Epicentrum bylo umístěné pod výztuží kapoty. Nejmenší oblasti přiléhají k epicentru. Dále jsou zde vidět stopy rozšiřující se oblasti tepelné degradace. Stopy jsou zde velmi dobře vidět a tak lze stanovit směr šíření tepelné degradace karoserie.

ELEMENTÁRNÍ ANALÝZA POVRCHU TEPELNĚ DEGRADOVANÉ KAROSERIE

OBLAST obr. č. 2 a 3	POPIS OBLASTI	C [%]	H [%]	N [%]	C/C_0 [%]	H/H_0 [%]	HC/HC_0 [%]
0	Původní lak						
1	Epicentrum						
2	Pigment						
3	Šedý plech						
4	Zkarbonizovaný lak						

Pro tento vzorek nebylo měření požadováno

LEGENDA:

C	podíl uhlíku [%]	C/C ₀	procentuální zbytek uhlíku [%]
H	podíl vodíku [%]	H/H ₀	procentuální zbytek vodíku [%]
N	podíl dusíku [%]	HC/HC ₀	procentuální úbytek podílu vodíku a uhlíku [%]

Renault Clio 2007

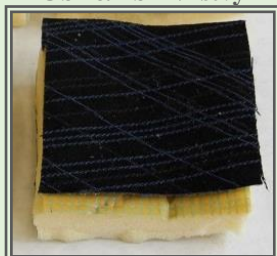
AUTOMOBILOVÉ DÍLY

SEDAČKA

Obr. č. 4a



Obr. č. 4b - Vrstvy



Analýza složení materiálů

Popis vzorku	Složení
šedá pěna, žlutá pěna, tkanina (koženka) složená z: samotné koženky a bílé síťoviny, šedobílá síťovina, černá tkanina s modrým vzorem	bílá síťovina, černá tkanina: PES; šedobílá síťovina: PA6; koženka: umělá kůže (ftalát); pěny: PUR

Stanovení vznětlivosti materiálů

Materiál	TvzP [°C]	IP [min]	TvzN [°C]	IP [min]
tkanina (hor. odběr)	380	10:40	480	4:20
pěna	360	13:05	400	7:00

Doplňkové informace (PTCH)

Materiál	HRR(max) [kW·m ⁻²]	t _{max} [s]	THR [MJ·m ⁻²]	EHC [MJ·kg ⁻¹]
tkanina + pěna (horizontální)	219	142	32	23
tkanina + pěna (vertikální odběr)	286	92	29	22

DSC

Materiál	T _{tání} [°C]	T _{rozkladu} [°C]	E _{tání} [kJ]
tkanina	214	287	56
pěna	-	261	-

PŘÍSTROJOVÁ DESKA

Obr. č. 5



Analýza složení materiálů

Popis vzorku	Složení
černý plast na jedné straně hladký, druhá strana vzorovaná	plast: polypropylen (výrobce udává: P/E)

Stanovení vznětlivosti materiálů

Materiál	TvzP [°C]	IP [min]	TvzN [°C]	IP [min]
plast	360	13:20	400	12:10

Doplňkové informace (PTCH)

Materiál	HRR(max) [kW·m ⁻²]	t _{max} [s]	THR [MJ·m ⁻²]	EHC [MJ·kg ⁻¹]
plast (horizontální odběr)	418	308	94	41

DSC

Materiál	T _{tání} [°C]	T _{rozkladu} [°C]	E _{tání} [kJ]
plast	119/157	243	5/55

KRYT MOTORU

Obr. č. 6



Analýza složení materiálů

Popis vzorku	Složení
černý tvrdý plast, tmavě šedá drolivá pěna	plast: polypropylen; pěna: polyuretan

Stanovení vznětlivosti materiálů

Materiál	TvzP [°C]	IP [min]	TvzN [°C]	IP [min]
plast	370	14:10	410	10:40
pěna	400	5:20	>520	-

Doplňkové informace (PTCH)

Značení	HRR(max) [kW·m ⁻²]	t _{max} [s]	THR [MJ·m ⁻²]	EHC [MJ·kg ⁻¹]
plast s pěnou	383	258	97	37

DSC

Materiál	T _{tání} [°C]	T _{rozkladu} [°C]	E _{tání} [kJ]
plast	152	259	198
pěna	222	295	208

LEGENDA:

TvzP, TvzN teplota vzplanutí, teplota vznícení [°C]
 IP indukční perioda – čas, za který teplota dosáhne TvzP, TvzN [min]
 HRR(max) maximální hodnota rychlosti uvolňování tepla na jednotku plochy [kW·m⁻²]
 t_{max} čas dosažení maximální hodnoty rychlosti uvolňování tepla na jednotku plochy [s]
 THR celkové teplo uvolněné na jednotku plochy v průběhu celé zkoušky [MJ·m⁻²]
 EHC efektivní čisté spalné teplo [MJ·kg⁻¹]

T_{tání} teplota tání [°C]
 T_{rozkladu} teplota, při které dochází k termickému rozkladu materiálu [°C]
 E_{tání} Entalpie tání – energie, která je spotřebována při tání materiálu [kJ]