

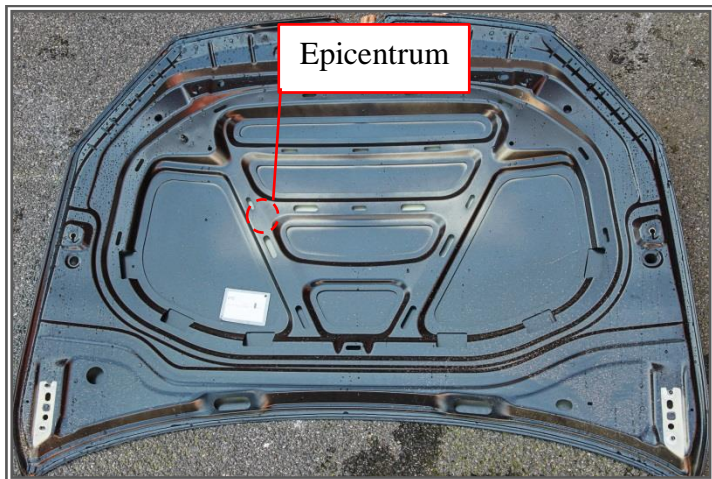
Volkswagen Golf 2013



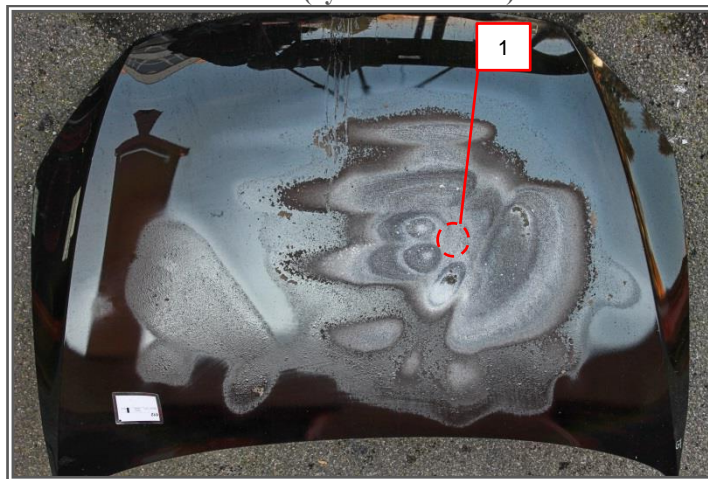
Černá – $L^*a^*b^*$	L^*	a^*	b^*
	26,13	-0,07	-0,01

KAROSERIE

Obr. č. 1 - VÝZTUHY



Obr. č. 2 - PO ZKOUŠCE (vyznačení oblastí)



Obr. č. 3 - POLODETAIL PO 24 HODINÁCH



KOMENTÁŘ

Epicentrum bylo umístěné pod výztuží kapoty, která rozdělila stopy. Jak je vidět, nejmenší uzavřené oblasti se nacházejí půdorysně nad epicentrem.

Dále jsou zde vidět stopy rozšiřující se oblasti tepelné degradace. Na tomto vzorku nebyly nalezeny žádné oblasti tmavé barvy. Jsou zde pouze oblasti čistého kovu, nebo oblasti světlé barvy (pigment). I přes tuto absenci lze směr šíření požáru stanovit.

ELEMENTÁRNÍ ANALÝZA POVRCHU TEPELNĚ DEGRADOVANÉ KAROSERIE

OBLAST obr. č. 2 a 3	POPIS OBLASTI	C [%]	H [%]	N [%]	C/C ₀ [%]	H/H ₀ [%]	HC/HC ₀ [%]
0	Původní lak						
1	Epicentrum						
2	Pigment						
3	Šedý plech						
4	Zkarbonizovaný lak						

Pro tento vzorek nebylo měření požadováno

LEGENDA:

C podíl uhlíku [%]
H podíl vodíku [%]
N podíl dusíku [%]

C/C₀ procentuální zbytek uhlíku [%]
H/H₀ procentuální zbytek vodíku [%]
HC/HC₀ procentuální úbytek podílu vodíku a uhlíku [%]

Volkswagen Golf 2013

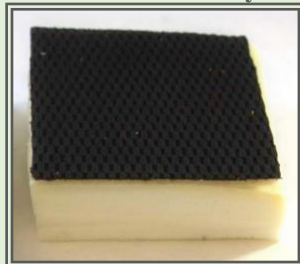
AUTOMOBILOVÉ DÍLY

SEDAČKA

Obr. č. 4a



Obr. č. 4b - Vrstvy



Analýza složení materiálů

Popis vzorku	Složení
nažloutlá pěna, černá tkanina složená ze tří vrstev: černá tkanina, žlutá pěna a bílá síťovina	pěny: polyuretan; tkanina, síťovina: polyester

Stanovení vznětlivosti materiálů

Materiál	T _{VZP} [°C]	IP [min]	T _{VZN} [°C]	IP [min]
tkanina (hor. odběr)	400	8:30	450	8:00
pěna	340	11:20	380	4:50

Doplňkové informace (PTCH)

Materiál	HRR(max) [kW·m ⁻²]	t _{max} [s]	THR [MJ·m ⁻²]	EHC [MJ·kg ⁻¹]
tkanina + pěna (horizontální)	247	218	61	24
tkanina + pěna (vertikální odběr)	369	135	62	24

DSC

Pro tento vzorek nebylo měření požadováno

PŘÍSTROJOVÁ DESKA

Obr. č. 5



Analýza složení materiálů

Popis vzorku	Složení
černý tvrdý plast pokrytý plyšem, vzorek plastu rozdělen na plast a plyš	plast: polypropylen a mastek (výrobce udává polypropylen/polyetylen); plyš: polyamid 6

Stanovení vznětlivosti materiálů

Materiál	T _{VZP} [°C]	IP [min]	T _{VZN} [°C]	IP [min]
plast	410	7:20	420	8:50

Doplňkové informace (PTCH)

Materiál	HRR(max) [kW·m ⁻²]	t _{max} [s]	THR [MJ·m ⁻²]	EHC [MJ·kg ⁻¹]
plast (horizontální odběr)	214	845	217	40

DSC

Pro tento vzorek nebylo měření požadováno

KRYT MOTORU

Obr. č. 6



Analýza složení materiálů

Popis vzorku	Složení
plast z jedné strany šedý a z druhé stříbrný, černá hodně drolivá pěna	plast: polyamid 6 (šedá strana) + mastek; pěna: polyether urethan

Stanovení vznětlivosti materiálů

Materiál	T _{VZP} [°C]	IP [min]	T _{VZN} [°C]	IP [min]
pěna	360	9:00	460	4:20
plast	420	10:50	450	8:40

Doplňkové informace (PTCH)

Značení	HRR(max) [kW·m ⁻²]	t _{max} [s]	THR [MJ·m ⁻²]	EHC [MJ·kg ⁻¹]
plast s pěnou	295	360	71	28

DSC

Pro tento vzorek nebylo měření požadováno

LEGENDA:

T_{VZP}, T_{VZN} teplota vzplanutí, teplota vznícení [°C]
 IP indukční perioda – čas, za který teplota dosáhne T_{VZP}, T_{VZN} [min]
 HRR(max) maximální hodnota rychlosti uvolňování tepla na jednotku plochy [kW·m⁻²]
 t_{max} čas dosažení maximální hodnoty rychlosti uvolňování tepla na jednotku plochy [s]
 THR celkové teplo uvolněné na jednotku plochy v průběhu celé zkoušky [MJ·m⁻²]
 EHC efektivní čisté spalné teplo [MJ·kg⁻¹]

T_{tání} teplota tání [°C]
 T_{rozkladu} teplota, při které dochází k termickému rozkladu materiálu [°C]
 E_{tání} Entalpie tání – energie, která je spotřebována při tání materiálu [kJ]