

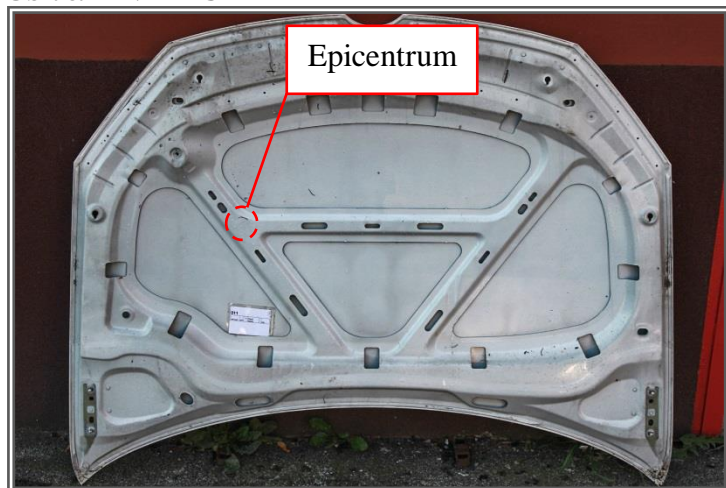
Volkswagen Golf 2011



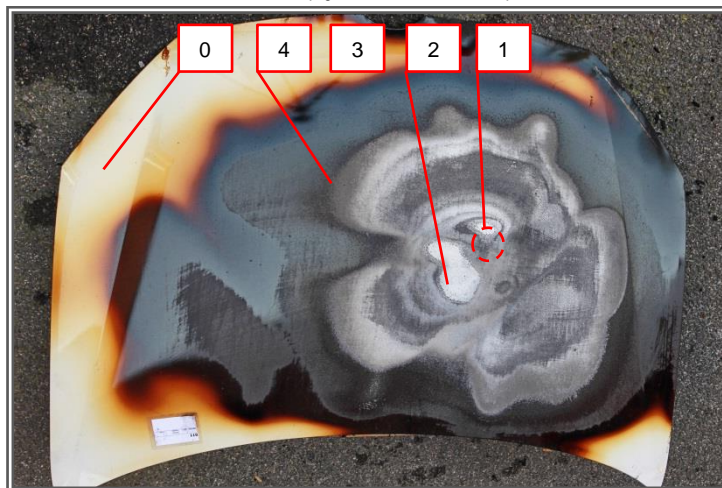
Bílá – $L^*a^*b^*$	L^*	a^*	b^*
	87,79	-0,59	3,23

KAROSERIE

Obr. č. 1 - VÝZTUHY



Obr. č. 2 - PO ZKOUŠCE (vyznačení oblastí)



Obr. č. 3 - POLODETAIL PO 24 HODINÁCH



KOMENTÁŘ

Epicentrum bylo umístěné pod výztuží kapoty, která rozdělila stopy. Jak je vidět, nejmenší uzavřené oblasti se nacházejí půdorysně nad epicentrem.

Dále jsou zde vidět stopy rozšiřující se oblasti tepelné degradace. Na tomto vzorku nebyly nalezeny žádné oblasti tmavé barvy. Jsou zde pouze oblasti čistého kovu, nebo oblasti světlé barvy (pigment). I přes tuto absenci lze směr šíření požáru stanovit.

ELEMENTÁRNÍ ANALÝZA POVRCHU TEPELNĚ DEGRADOVANÉ KAROSERIE

OBLAST obr. č. 2 a 3	POPIS OBLASTI	C [%]	H [%]	N [%]	C/C_0 [%]	H/H_0 [%]	HC/HC_0 [%]
0	Původní lak	38,03	4,44	5,6	100,0	100,0	100,0
1	Epicentrum	0	0	0	0	0	0
2	Pigment	0,7	0,05	0,14	1,8	1,1	61,2
3	Šedý plech	0	0	0	0	0	0
4	Zkarbonizovaný lak	11,76	0,51	1,79	30,9	11,5	37,1

LEGENDA:

C podíl uhlíku [%]
H podíl vodíku [%]
N podíl dusíku [%]

C/C_0 procentuální zbytek uhlíku [%]
 H/H_0 procentuální zbytek vodíku [%]
 HC/HC_0 procentuální úbytek podílu vodíku a uhlíku [%]

Volkswagen Golf 2011

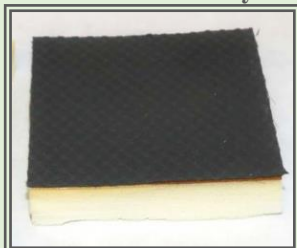
AUTOMOBILOVÉ DÍLY

SEDAČKA

Obr. č. 4a



Obr. č. 4b - Vrstvy



Analýza složení materiálů

Popis vzorku	Složení
nažloutlá pěna, bílá tuhá pěna, šedá pěna s plastovou vrstvou: pěna a plast, třívrstvá černá tkanina: černá tkanina, oranžová pěna a bílá síťovina, modrá tkanina, černý plast	tkaniny, síťovina: PES nebo PDMS; pěny: PUR nebo PE; plast: PP nebo EPDM

Stanovení vznětlivosti materiálů

Materiál	TvzP [°C]	IP [min]	TvzN [°C]	IP [min]
tkanina (hor. odběr)	390	12:30	470	4:30
pěna	350	12:10	400	8:00

Doplňkové informace (PTCH)

Materiál	HRR(max) [kW·m ⁻²]	t _{max} [s]	THR [MJ·m ⁻²]	EHC [MJ·kg ⁻¹]
tkanina + pěna (horizontální)	284	315	43	25
tkanina + pěna (vertikální odběr)	366	135	42	24

DSC

Pro tento vzorek nebylo měření požadováno

PŘÍSTROJOVÁ DESKA

Obr. č. 5



Analýza složení materiálů

Popis vzorku	Složení
černošedý plast pokrytý po obou stranách plyšem – plast a plyš	plast: polypropylen (+ další příměsi); plyš: polyamid 6

Stanovení vznětlivosti materiálů

Materiál	TvzP [°C]	IP [min]	TvzN [°C]	IP [min]
plast	380	9:40	420	10:10

Doplňkové informace (PTCH)

Materiál	HRR(max) [kW·m ⁻²]	t _{max} [s]	THR [MJ·m ⁻²]	EHC [MJ·kg ⁻¹]
plast (horizontální odběr)	198	573	219	42

DSC

Pro tento vzorek nebylo měření požadováno

KRYT MOTORU

Obr. č. 6



Analýza složení materiálů

Popis vzorku	Složení
černý tvrdý plast a stříbrnošedý plast	černý plast: polyamid 6; stříbrnošedý plast: polyamid 6 + mastek

Stanovení vznětlivosti materiálů

Materiál	TvzP [°C]	IP [min]	TvzN [°C]	IP [min]
stříbrnošedý plast	430	8:40	460	9:00
černý tvrdý plast	430	7:00	460	6:30

Doplňkové informace (PTCH)

Značení	HRR(max) [kW·m ⁻²]	t _{max} [s]	THR [MJ·m ⁻²]	EHC [MJ·kg ⁻¹]
plast	240	315	62	29

DSC

Pro tento vzorek nebylo měření požadováno

LEGENDA:

TvzP, TvzN teplota vzplanutí, teplota vznícení [°C]
 IP indukční perioda – čas, za který teplota dosáhne TvzP, TvzN [min]
 HRR(max) maximální hodnota rychlosti uvolňování tepla na jednotku plochy [kW·m⁻²]
 t_{max} čas dosažení maximální hodnoty rychlosti uvolňování tepla na jednotku plochy [s]
 THR celkové teplo uvolněné na jednotku plochy v průběhu celé zkoušky [MJ·m⁻²]
 EHC efektivní čisté spalné teplo [MJ·kg⁻¹]

T_{tání} teplota tání [°C]
 T_{rozkladu} teplota, při které dochází k termickému rozkladu materiálu [°C]
 E_{tání} Entalpie tání – energie, která je spotřebována při tání materiálu [kJ]