

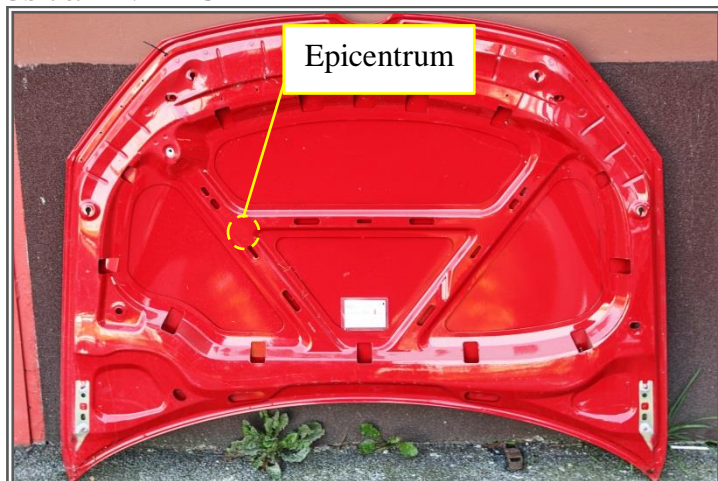
# Volkswagen Golf 2009



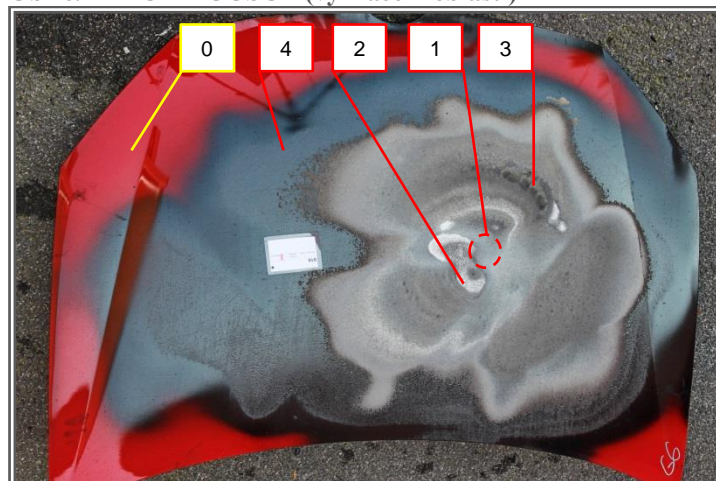
Červená – $L^*a^*b^*$	$L^*$	$a^*$	$b^*$
	38,59	37,88	16,38

## KAROSERIE

Obr. č. 1 - VÝZTUHY



Obr. č. 2 - PO ZKOUŠCE (vyznačení oblastí)



Obr. č. 3 - POLODETAIL PO 24 HODINÁCH



## KOMENTÁŘ

Epicentrum bylo umístěné pod výztuží kapoty.  
 Nejmenší oblasti přiléhají k epicentru.  
 Dále jsou zde vidět stopy rozšiřující se oblasti tepelné degradace. Stopy jsou zde velmi dobře vidět a tak lze stanovit směr šíření tepelné degradace karoserie.

## ELEMENTÁRNÍ ANALÝZA POVRCHU TEPELNĚ DEGRADOVANÉ KAROSERIE

OBLAST obr. č. 2 a 3	POPIS OBLASTI	C [%]	H [%]	N [%]	C/C <sub>0</sub> [%]	H/H <sub>0</sub> [%]	HC/HC <sub>0</sub> [%]
0	Původní lak	45,57	5,43	5,9	100,0	100,0	100,0
1	Epicentrum	2,34	0,75	0,17	5,1	13,8	269,0
2	Pigment	0,8	0,14	0,14	1,8	2,6	146,9
3	Šedý plech	0	0	0	0	0	0
4	Zkarbonizovaný lak	38,75	1,58	4,05	85,0	29,1	34,2

## LEGENDA:

C	podíl uhlíku [%]	C/C <sub>0</sub>	procentuální zbytek uhlíku [%]
H	podíl vodíku [%]	H/H <sub>0</sub>	procentuální zbytek vodíku [%]
N	podíl dusíku [%]	HC/HC <sub>0</sub>	procentuální úbytek podílu vodíku a uhlíku [%]

# Volkswagen Golf 2009

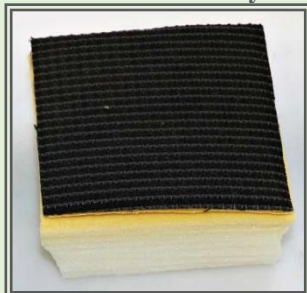
## AUTOMOBILOVÉ DÍLY

### SEDAČKA

Obr. č. 4a



Obr. č. 4b - Vrstvy



#### Analyzá složení materiálů

Popis vzorku	Složení
nažloutlá pěna s vrstvou bílé tkaniny předělené černou folií: pěna, plast a tkanina, černošedá tkanina složená ze tří vrstev: černošedá tkanina, žlutá pěna a bílá síťovina	plast (folie): polyetylen, pěny: polyuretan, tkaniny: polyester

#### Stanovení vznětlivosti materiálů

Materiál	TvzP [°C]	IP [min]	TvzN [°C]	IP [min]
tkanina (hor. odběr)	390	10:40	480	3:50
pěna	350	11:20	380	11:00

#### Doplňkové informace (PTCH)

Materiál	HRR(max) [kW·m <sup>-2</sup> ]	t <sub>max</sub> [s]	THR [MJ·m <sup>-2</sup> ]	EHC [MJ·kg <sup>-1</sup> ]
tkanina + pěna (horizontální)	222	178	56	24
tkanina + pěna (vertikální odběr)	328	147	64	25

#### DSC

Pro tento vzorek nebylo měření požadováno

### PŘÍSTROJOVÁ DESKA

Obr. č. 5



#### Analyzá složení materiálů

Popis vzorku	Složení
černý plast na jedné straně pokrytý plyšem, vzore rozdělen na plast a plyš	plast: polypropylen plyš: polyamid 6

#### Stanovení vznětlivosti materiálů

Materiál	TvzP [°C]	IP [min]	TvzN [°C]	IP [min]
plast	350	15:00	410	10:10

#### Doplňkové informace (PTCH)

Materiál	HRR(max) [kW·m <sup>-2</sup> ]	t <sub>max</sub> [s]	THR [MJ·m <sup>-2</sup> ]	EHC [MJ·kg <sup>-1</sup> ]
plast (horizontální odběr)	338	372	100	41

#### DSC

Pro tento vzorek nebylo měření požadováno

### KRYT MOTORU

Obr. č. 6



#### Analyzá složení materiálů

Popis vzorku	Složení
černý tvrdý plast, černá hutná pěna	plast: polyamid 6 pěna: polyether uretan

#### Stanovení vznětlivosti materiálů

Materiál	TvzP [°C]	IP [min]	TvzN [°C]	IP [min]
pěna	340	12:10	400	7:40
plast	400	12:50	420	12:40

#### Doplňkové informace (PTCH)

Značení	HRR(max) [kW·m <sup>-2</sup> ]	t <sub>max</sub> [s]	THR [MJ·m <sup>-2</sup> ]	EHC [MJ·kg <sup>-1</sup> ]
plast s pěnou	148	285	68	28

#### DSC

Pro tento vzorek nebylo měření požadováno

#### LEGENDA:

TvzP, TvzN teplota vzplanutí, teplota vznícení [°C]  
 IP indukční perioda – čas, za který teplota dosáhne TvzP, TvzN [min]  
 HRR(max) maximální hodnota rychlosti uvolňování tepla na jednotku plochy [kW·m<sup>-2</sup>]  
 t<sub>max</sub> čas dosažení maximální hodnoty rychlosti uvolňování tepla na jednotku plochy [s]  
 THR celkové teplo uvolněné na jednotku plochy v průběhu celé zkoušky [MJ·m<sup>-2</sup>]  
 EHC efektivní čisté spalné teplo [MJ·kg<sup>-1</sup>]

T<sub>tání</sub> teplota tání [°C]  
 T<sub>rozkladu</sub> teplota, při které dochází k termickému rozkladu materiálu [°C]  
 E<sub>tání</sub> Entalpie tání – energie, která je spotřebována při tání materiálu [kJ]