

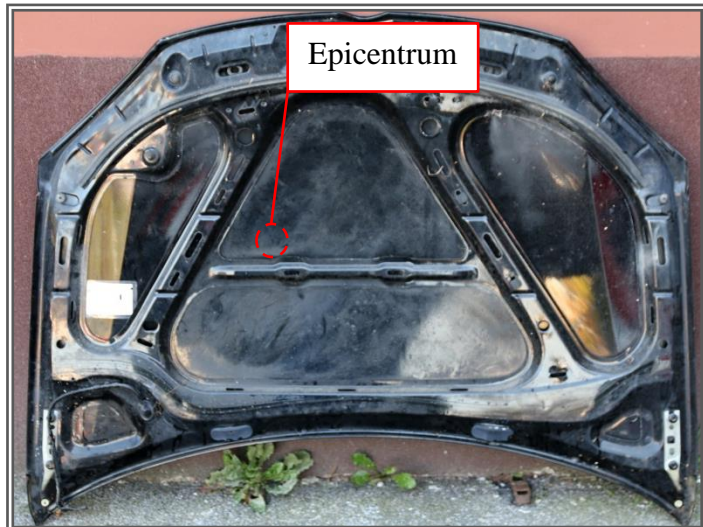
Volkswagen Golf 2007



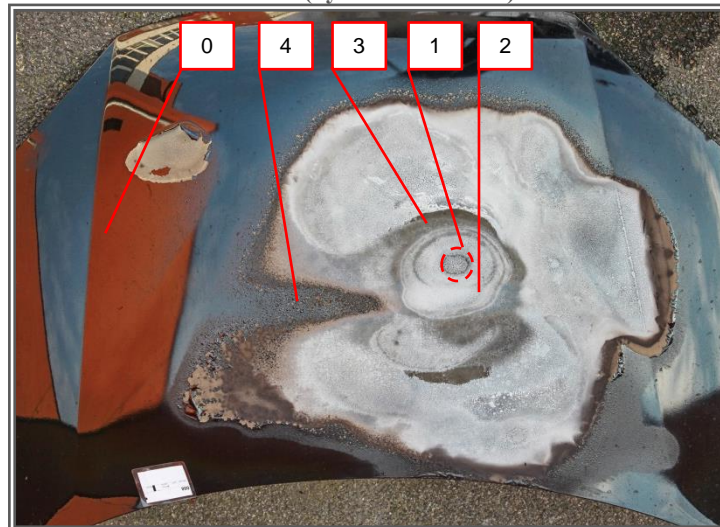
Černá – $L^*a^*b^*$	L^*	a^*	b^*
	24,42	0,01	-0,14

KAROSERIE

Obr. č. 1 - VÝZTUHY



Obr. č. 2 - PO ZKOUŠCE (vyznačení oblastí)



Obr. č. 3 - POLODETAIL PO 24 HODINÁCH



KOMENTÁŘ

Epicentrum bylo umístěné pod vrchním plechem kapoty.

Jak je vidět, nejmenší uzavřené oblasti se nacházejí půdorysně nad epicentrem.

Dále jsou zde vidět stopy rozšiřující se oblasti tepelné degradace. Stopy jsou zde velmi dobře vidět a tak lze stanovit směr šíření tepelné degradace karoserie.

ELEMENTÁRNÍ ANALÝZA POVRCHU TEPELNĚ DEGRADOVANÉ KAROSERIE

OBLAST obr. č. 2 a 3	POPIS OBLASTI	C [%]	H [%]	N [%]	C/C_0 [%]	H/H_0 [%]	HC/HC_0 [%]
0	Původní lak	42,22	4,87	3,77	100,0	100,0	100,0
1	Epicentrum	2,65	0,33	0,24	6,3	6,8	108,0
2	Pigment	0,83	0,08	0,07	2,0	1,6	83,6
3	Šedý plech	0	0	0	0	0	0
4	Zkarbonizovaný lak	37,55	2,87	3,84	88,9	58,9	66,3

LEGENDA:

C podíl uhlíku [%]
H podíl vodíku [%]
N podíl dusíku [%]

C/C_0 procentuální zbytek uhlíku [%]
 H/H_0 procentuální zbytek vodíku [%]
 HC/HC_0 procentuální úbytek podílu vodíku a uhlíku [%]

Volkswagen Golf 2007

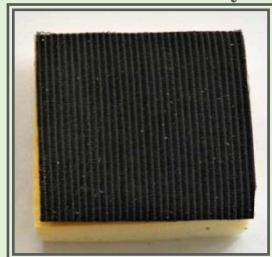
AUTOMOBILOVÉ DÍLY

SEDAČKA

Obr. č. 4a



Obr. č. 4b - Vrstvy



Analyzá složení materiálu

Popis vzorku	Složení
nažloutlá pěna, šedá pěna pokrytá hladkým plastem (rozdělení na pěnu a plast), černošedá tkanina složená ze tří vrstev: černošedá tkanina, žlutá pěna a bílá síťovina	žluté pěny: polyuretan, šedá pěna: polyetylen a polypropylen, tkaniny: polyester

Stanovení vznětlivosti materiálu

Materiál	T _{VZP} [°C]	IP [min]	T _{VZN} [°C]	IP [min]
tkanina (hor. odběr)	400	8:10	470	4:50
pěna	350	13:30	390	9:00

Doplňkové informace (PTCH)

Materiál	HRR(max) [kW·m ⁻²]	t _{max} [s]	THR [MJ·m ⁻²]	EHC [MJ·kg ⁻¹]
tkanina + pěna (horizontální)	263	253	49	24
tkanina + pěna (vertikální odběr)	271	137	46	24

DSC

Materiál	T _{tání} [°C]	T _{rozkladu} [°C]	E _{tání} [kJ]
tkanina	219	304	59
pěna	-	255	-

PŘÍSTROJOVÁ DESKA

Obr. č. 5



Analyzá složení materiálu

Popis vzorku	Složení
černý plast na jedné straně pokrytý plyšem, vzorek rozdělen na plast a plyš	plast: polypropylen plyš: polyamid 6

Stanovení vznětlivosti materiálu

Materiál	T _{VZP} [°C]	IP [min]	T _{VZN} [°C]	IP [min]
plast	370	12:00	400	11:20

Doplňkové informace (PTCH)

Materiál	HRR(max) [kW·m ⁻²]	t _{max} [s]	THR [MJ·m ⁻²]	EHC [MJ·kg ⁻¹]
plast (horizontální odběr)	231	405	240	44

DSC

Materiál	T _{tání} [°C]	T _{rozkladu} [°C]	E _{tání} [kJ]
plast	157	37	253

KRYT MOTORU

Obr. č. 6



Analyzá složení materiálu

Popis vzorku	Složení
černý tvrdý plast, oranžová pevná pěna, žlutý tvrdý papír	plast: polyamid 6, pěna: polyether urethan, papír: celulóza

Stanovení vznětlivosti materiálu

Materiál	T _{VZP} [°C]	IP [min]	T _{VZN} [°C]	IP [min]
plast	420	10:30	460	8:30
papír filtru	380	6:50	460	2:50

Doplňkové informace (PTCH)

Značení	HRR(max) [kW·m ⁻²]	t _{max} [s]	THR [MJ·m ⁻²]	EHC [MJ·kg ⁻¹]
plast	194	317	78	28

DSC

Materiál	T _{tání} [°C]	T _{rozkladu} [°C]	E _{tání} [kJ]
plast	207	39	318

LEGENDA:

T_{VZP}, T_{VZN} teplota vzplanutí, teplota vznícení [°C]
 IP indukční perioda – čas, za který teplota dosáhne T_{VZP}, T_{VZN} [min]
 HRR(max) maximální hodnota rychlosti uvolňování tepla na jednotku plochy [kW·m⁻²]
 t_{max} čas dosažení maximální hodnoty rychlosti uvolňování tepla na jednotku plochy [s]
 THR celkové teplo uvolněné na jednotku plochy v průběhu celé zkoušky [MJ·m⁻²]
 EHC efektivní čisté spalné teplo [MJ·kg⁻¹]

T_{tání} teplota tání [°C]
 T_{rozkladu} teplota, při které dochází k termickému rozkladu materiálu [°C]
 E_{tání} Entalpie tání – energie, která je spotřebována při tání materiálu [kJ]