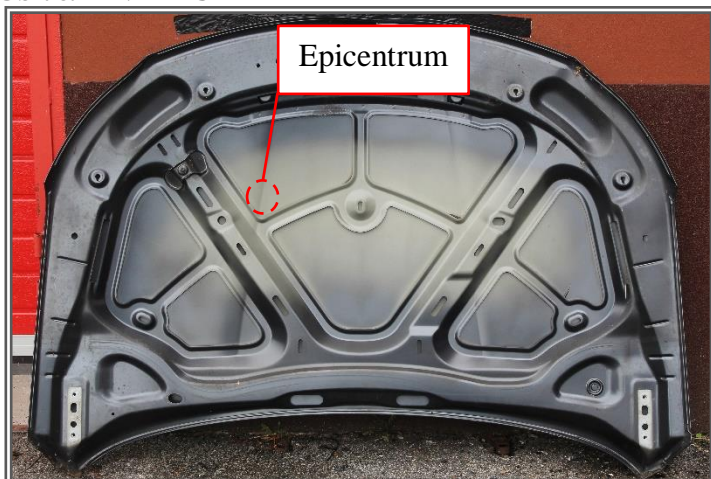


VW Passat 2015

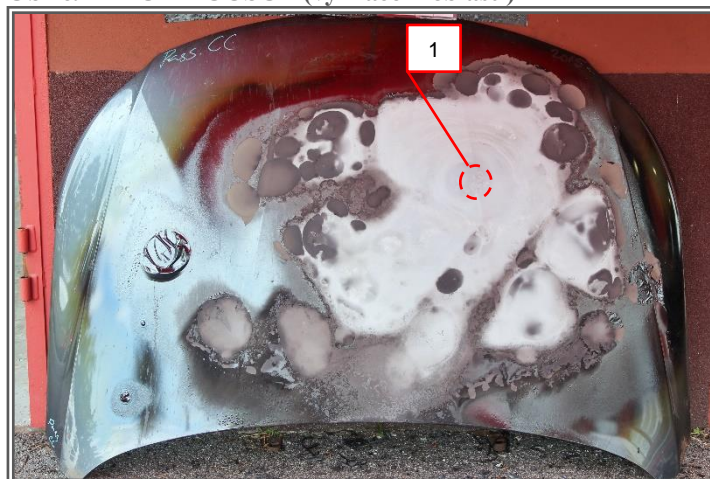


KAROSERIE

Obr. č. 1 - VÝZTUHY



Obr. č. 2 - PO ZKOUŠCE (vyznačení oblastí)



Obr. č. 3 - POLODETAIL PO 24 HODINÁCH



KOMENTÁŘ

Epicentrum bylo umístěné pod vrchním plechem kapoty.

Jak je vidět, nejmenší uzavřené oblasti se nacházejí púdorysně nad epicentrem.

Dále jsou zde vidět stopy rozšiřující se oblasti tepelné degradace. Stopy jsou zde velmi dobře vidět a tak lze stanovit směr šíření tepelné degradace karoserie.

ELEMENTÁRNÍ ANALÝZA POVRCHU TEPELNĚ DEGRADOVANÉ KAROSERIE

OBLAST obr. č. 2 a 3	POPIS OBLASTI	C [%]	H [%]	N [%]	C/C ₀ [%]	H/H ₀ [%]	HC/HC ₀ [%]
0	Původní lak						
1	Epicentrum	Pro tento vzorek nebylo měření požadováno					
2	Pigment						
3	Šedý plech						
4	Zkarbonizovaný lak						

LEGENDA:

C podíl uhlíku [%]
H podíl vodíku [%]
N podíl dusíku [%]

C/C₀ procentuální zbytek uhlíku [%]
H/H₀ procentuální zbytek vodíku [%]
HC/HC₀ procentuální úbytek podílu vodíku a uhlíku [%]

VW Passat 2015

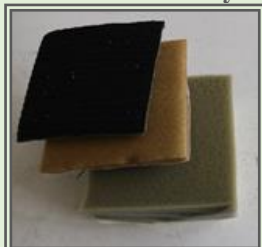
AUTOMOBILOVÉ DÍLY

SEDAČKA

Obr. č. 4a



Obr. č. 4b - Vrstvy



Analýza složení materiálů

Popis vzorku	Složení
světle žlutá a šedá pěna spolu spojené, černá vzorovaná tkanina složená ze tří vrstev: černá tkanina, tmavě šedá pěna a bílá síťovina, tmavě žlutá pěna s bílou tkaninou	pěny: polyuretan; černá tkanina, síťovina: polyester; bílá tkanina: polypropylen

Stanovení vznětlivosti materiálů

Materiál	T _{vzp} [°C]	IP [min]	T _{vzn} [°C]	IP [min]
tkanina	410	6:00	430	6:10
žlutá a šedá pěna/tmavě žlutá pěna s tkaninou	350/360	8:00/7:50	380/420	7:10/4:50

Doplňkové informace (PTCH)

Materiál	HRR(max) [kW·m ⁻²]	t _{max} [s]	THR [MJ·m ⁻²]	EHC [MJ·kg ⁻¹]
tkanina + pěny	293	95	46	21

DSC

Materiál	T _{tání} [°C]	T _{rozkladu} [°C]	E _{tání} [kJ]
tkanina	221	363	47
pěna	-	242	-
pěna s tkaninou	240	355	92

PŘÍSTROJOVÁ DESKA

Obr. č. 5



Analýza složení materiálů

Popis vzorku	Složení
černý pevný plast na jedné straně hladký a druhá strana vzorovaná	plast: polykarbonát

Stanovení vznětlivosti materiálů

Materiál	T _{vzp} [°C]	IP [min]	T _{vzn} [°C]	IP [min]
plast	390	8:50	470	3:30

Doplňkové informace (PTCH)

Materiál	HRR(max) [kW·m ⁻²]	t _{max} [s]	THR [MJ·m ⁻²]	EHC [MJ·kg ⁻¹]
plast	285	333	81	25

DSC

Materiál	T _{tání} [°C]	T _{rozkladu} [°C]	E _{tání} [kJ]
plast	-	415	-

KRYT MOTORU

Obr. č. 6



Analýza složení materiálů

Popis vzorku	Složení
černý plast	plast: polypropylen

Stanovení vznětlivosti materiálů

Materiál	T _{vzp} [°C]	IP [min]	T _{vzn} [°C]	IP [min]
plast	370	11:00	440	12:00

Doplňkové informace (PTCH)

Značení	HRR(max) [kW·m ⁻²]	t _{max} [s]	THR [MJ·m ⁻²]	EHC [MJ·kg ⁻¹]
plast	389	242	90	39

DSC

Materiál	T _{tání} [°C]	T _{rozkladu} [°C]	E _{tání} [kJ]
plast	156	253	61

LEGENDA:

T _{vzp} , T _{vzn}	teplota vzplanutí, teplota vznícení [°C]
IP	indukční perioda – čas, za který teplota dosáhne T _{vzp} , T _{vzn} [min]
HRR(max)	maximální hodnota rychlosti uvolňování tepla na jednotku plochy [kW·m ⁻²]
t _{max}	čas dosažení maximální hodnoty rychlosti uvolňování tepla na jednotku plochy [s]
THR	celkové teplo uvolněné na jednotku plochy v průběhu celé zkoušky [MJ·m ⁻²]
EHC	efektivní čisté spalné teplo [MJ·kg ⁻¹]

T _{tání}	teplota tání [°C]
T _{rozkladu}	teplota, při které dochází k termickému rozkladu materiálu [°C]
E _{tání}	Entalpie tání – energie, která je spotřebována při tání materiálu [kJ]