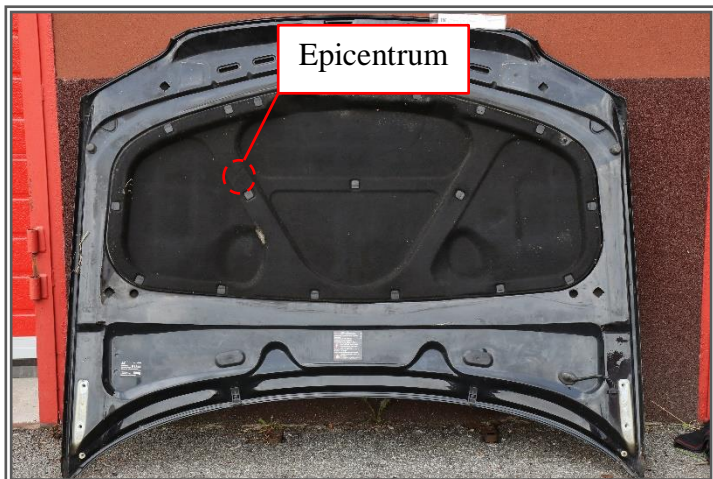


VW Passat 2007

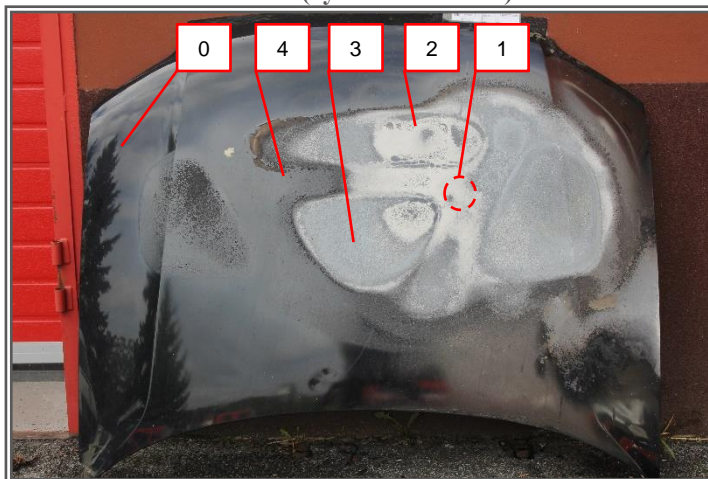


KAROSERIE

Obr. č. 1 - VÝZTUHY



Obr. č. 2 - PO ZKOUŠCE (vyznačení oblastí)



Obr. č. 3 - POLODETAIL PO 24 HODINÁCH



KOMENTÁŘ

Epicentrum bylo umístěné pod výztuží kapoty, která rozdělila stopy. Zkouška byla provedena i na kapotě bez tepelné a zvukové izolace. Izolace, umístěná na spodní straně přední kapoty pomocí plastových úchytů, se začíná velmi rychle po vzniku požáru uvolňovat. Konce izolace tak začínají klesat směrem dolů a může dojít k rychlejšímu prohřátí části karoserie nekryté izolací. Jedná se o části karoserie, které kryje izolace po jejím obvodu. Na kapotě se tedy mohou vyskytovat znaky, které ukazují prohřívání plechu směrem od míst, kde izolace po jejím uvolnění z úchytů vytvořila mezeru.

Všimněte si, že v okolí izolace je kapota po celé ploše tvořena dvojitým plechem. Tam, kde dojde k uvolnění izolace, dochází k přímému kontaktu horkých produktů hoření s vnějším plechem karoserie.

ELEMENTÁRNÍ ANALÝZA POVRCHU TEPELNĚ DEGRADOVANÉ KAROSERIE

OBLAST obr. č. 2 a 3	POPIS OBLASTI	C [%]	H [%]	N [%]	C/C ₀ [%]	H/H ₀ [%]	HC/HC ₀ [%]
0	Původní lak	44,56	5,08	4,44	100,0	100,0	100,0
1	Epicentrum	0,39	0	0	0,9	0	0
2	Pigment	0	0	0	0	0	0
3	Šedý plech	0,54	0	0,01	1,2	0	0
4	Zkarbonizovaný lak	23,73	0,8	2,33	53,3	15,7	29,6

LEGENDA:

C podíl uhlíku [%]
H podíl vodíku [%]
N podíl dusíku [%]

C/C₀ procentuální zbytek uhlíku [%]
H/H₀ procentuální zbytek vodíku [%]
HC/HC₀ procentuální úbytek podílu vodíku a uhlíku [%]

VW Passat 2007

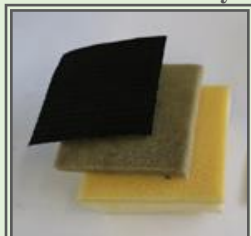
AUTOMOBILOVÉ DÍLY

SEDAČKA

Obr. č. 4a



Obr. č. 4b - Vrstvy



Analýza složení materiálů

Popis vzorku	Složení
žlutá pěna, šedá pěna s bílou tkaninou, černá tkanina složená ze tří vrstev: černá tkanina, tmavě šedá pěna a bílá síťovina	pěny: polyuretan; bílá tkanina: polyetylen; černá tkanina, síťovina: polyester

Stanovení vznětlivosti materiálů

Materiál	T _{VZP} [°C]	IP [min]	T _{VZN} [°C]	IP [min]
tkanina	390	9:00	460	5:00
šedá pěna/žlutá pěna	360/390	8:20/7:00	460/440	3:10/4:10

Doplňkové informace (PTCH)

Materiál	HRR(max) [kW·m ⁻²]	t _{max} [s]	THR [MJ·m ⁻²]	EHC [MJ·kg ⁻¹]
tkanina + pěny	190	88	67	25

DSC

Materiál	T _{tání} [°C]	T _{rozkladu} [°C]	E _{tání} [kJ]
tkanina	249	301	52
pěna	-	273	-
pěna s tkaninou	158	243	7

PŘÍSTROJOVÁ DESKA

Obr. č. 5



Analýza složení materiálů

Popis vzorku	Složení
černý hladký plast na jedné straně pokrytý černým plyšovým materiálem	plast: polypropylen plyš: polyamid 6

Stanovení vznětlivosti materiálů

Materiál	T _{VZP} [°C]	IP [min]	T _{VZN} [°C]	IP [min]
plast	370	9:50	380	9:50

Doplňkové informace (PTCH)

Materiál	HRR(max) [kW·m ⁻²]	t _{max} [s]	THR [MJ·m ⁻²]	EHC [MJ·kg ⁻¹]
plast	592	212	75	41

DSC

Materiál	T _{tání} [°C]	T _{rozkladu} [°C]	E _{tání} [kJ]
plast	119/154	217	2/51

KRYT MOTORU

Obr. č. 6



Analýza složení materiálů

Popis vzorku	Složení
černý plast	plast: polypropylen

Stanovení vznětlivosti materiálů

Materiál	T _{VZP} [°C]	IP [min]	T _{VZN} [°C]	IP [min]
plast	360	9:20	440	10:40

Doplňkové informace (PTCH)

Značení	HRR(max) [kW·m ⁻²]	t _{max} [s]	THR [MJ·m ⁻²]	EHC [MJ·kg ⁻¹]
plast	374	215	82	41

DSC

Materiál	T _{tání} [°C]	T _{rozkladu} [°C]	E _{tání} [kJ]
plast	153	249	55

LEGENDA:

T_{VZP}, T_{VZN} teplota vzplanutí, teplota vznícení [°C]
 IP indukční perioda – čas, za který teplota dosáhne T_{VZP}, T_{VZN} [min]
 HRR(max) maximální hodnota rychlosti uvolňování tepla na jednotku plochy [kW·m⁻²]
 t_{max} čas dosažení maximální hodnoty rychlosti uvolňování tepla na jednotku plochy [s]
 THR celkové teplo uvolněné na jednotku plochy v průběhu celé zkoušky [MJ·m⁻²]
 EHC efektivní čisté spalné teplo [MJ·kg⁻¹]

T_{tání} teplota tání [°C]
 T_{rozkladu} teplota, při které dochází k termickému rozkladu materiálu [°C]
 E_{tání} entalpie tání – energie, která je spotřebována při tání materiálu [kJ]