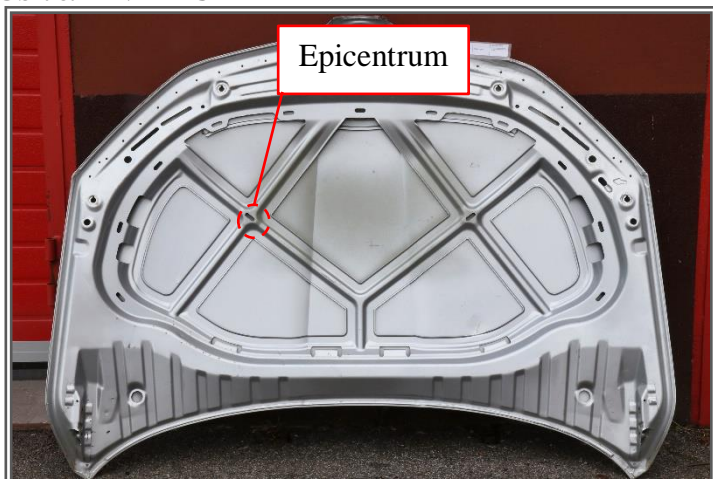


# Škoda Fabia 2015

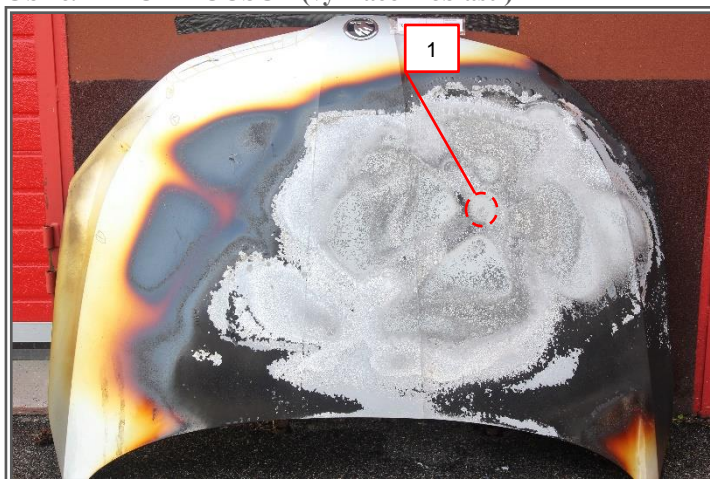


## KAROSERIE

Obr. č. 1 - VÝZTUHY



Obr. č. 2 - PO ZKOUŠCE (vyznačení oblastí)



Obr. č. 3 - POLODETAIL PO 24 HODINÁCH



## KOMENTÁŘ

Epicentrum bylo umístěné pod výztuží kapoty. Nejmenší oblasti přiléhají k epicentru. Dále jsou zde vidět stopy rozšiřující se oblasti tepelné degradace. Stopy jsou zde velmi dobře vidět a tak lze stanovit směr šíření tepelné degradace karoserie.

## ELEMENTÁRNÍ ANALÝZA POVRCHU TEPELNĚ DEGRADOVANÉ KAROSERIE

OBLAST obr. č. 2 a 3	POPIS OBLASTI	C [%]	H [%]	N [%]	C/C <sub>0</sub> [%]	H/H <sub>0</sub> [%]	HC/HC <sub>0</sub> [%]
0	Původní lak						
1	Epicentrum						
2	Pigment						
3	Šedý plech						
4	Zkarbonizovaný lak						

Pro tento vzorek nebylo měření požadováno

## LEGENDA:

C	podíl uhlíku [%]	C/C <sub>0</sub>	procentuální zbytek uhlíku [%]
H	podíl vodíku [%]	H/H <sub>0</sub>	procentuální zbytek vodíku [%]
N	podíl dusíku [%]	HC/HC <sub>0</sub>	procentuální úbytek podílu vodíku a uhlíku [%]

# Škoda Fabia 2015

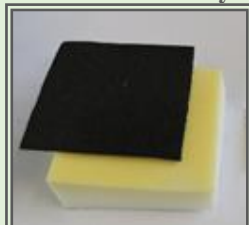
## AUTOMOBILOVÉ DÍLY

### SEDAČKA

Obr. č. 4a



Obr. č. 4b - Vrstvy



#### Analýza složení materiálů

Popis vzorku	Složení
nažloutlá pěna, černobílá tkanina složená ze tří vrstev: černobílá tkanina, šedá pěna a bílá síťovina	pěny: polyuretan; tkanina, síťovina: polyester

#### Stanovení vznětlivosti materiálů

Materiál	T <sub>VZP</sub> [°C]	IP [min]	T <sub>VZN</sub> [°C]	IP [min]
tkanina	390	9:00	450	4:00
pěna	350	12:20	450	2:00

#### Doplňkové informace (PTCH)

Materiál	HRR(max) [kW·m <sup>-2</sup> ]	t <sub>max</sub> [s]	THR [MJ·m <sup>-2</sup> ]	EHC [MJ·kg <sup>-1</sup> ]
tkanina + pěna	223	243	56	25

#### DSC

Materiál	T <sub>tání</sub> [°C]	T <sub>rozkladu</sub> [°C]	E <sub>tání</sub> [kJ]
tkanina	244	325	108
pěna	-	265	-

### PŘÍSTROJOVÁ DESKA

Obr. č. 5



#### Analýza složení materiálů

Popis vzorku	Složení
černý pevný plast na jedné straně hladký a druhá strana vzorovaná	plast: polypropylen (výrobce udává PP/PE TD)

#### Stanovení vznětlivosti materiálů

Materiál	T <sub>VZP</sub> [°C]	IP [min]	T <sub>VZN</sub> [°C]	IP [min]
plast	390	7:50	400	13:50

#### Doplňkové informace (PTCH)

Materiál	HRR(max) [kW·m <sup>-2</sup> ]	t <sub>max</sub> [s]	THR [MJ·m <sup>-2</sup> ]	EHC [MJ·kg <sup>-1</sup> ]
plast	292	318	97	42

#### DSC

Materiál	T <sub>tání</sub> [°C]	T <sub>rozkladu</sub> [°C]	E <sub>tání</sub> [kJ]
plast	122/151	270	8/46

### KRYT MOTORU

Obr. č. 6



#### Analýza složení materiálů

Popis vzorku	Složení
černý tvrdý plast	plast: polyamid 6

#### Stanovení vznětlivosti materiálů

Materiál	T <sub>VZP</sub> [°C]	IP [min]	T <sub>VZN</sub> [°C]	IP [min]
plast	420	9:25	460	9:00

#### Doplňkové informace (PTCH)

Značení	HRR(max) [kW·m <sup>-2</sup> ]	t <sub>max</sub> [s]	THR [MJ·m <sup>-2</sup> ]	EHC [MJ·kg <sup>-1</sup> ]
plast	135	867	118	29

#### DSC

Materiál	T <sub>tání</sub> [°C]	T <sub>rozkladu</sub> [°C]	E <sub>tání</sub> [kJ]
plast	208	275	45

### LEGENDA:

T<sub>VZP</sub>, T<sub>VZN</sub> teplota vzplanutí, teplota vznícení [°C]  
 IP indukční perioda – čas, za který teplota dosáhne T<sub>VZP</sub>, T<sub>VZN</sub> [min]  
 HRR(max) maximální hodnota rychlosti uvolňování tepla na jednotku plochy [kW·m<sup>-2</sup>]  
 t<sub>max</sub> čas dosažení maximální hodnoty rychlosti uvolňování tepla na jednotku plochy [s]  
 THR celkové teplo uvolněné na jednotku plochy v průběhu celé zkoušky [MJ·m<sup>-2</sup>]  
 EHC efektivní čisté spalné teplo [MJ·kg<sup>-1</sup>]

T<sub>tání</sub> teplota tání [°C]  
 T<sub>rozkladu</sub> teplota, při které dochází k termickému rozkladu materiálu [°C]  
 E<sub>tání</sub> Entalpie tání – energie, která je spotřebována při tání materiálu [kJ]