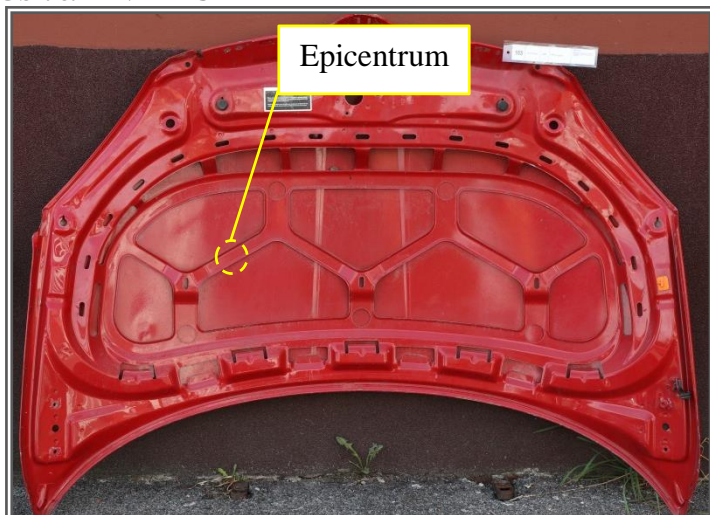


Škoda Fabia 2009

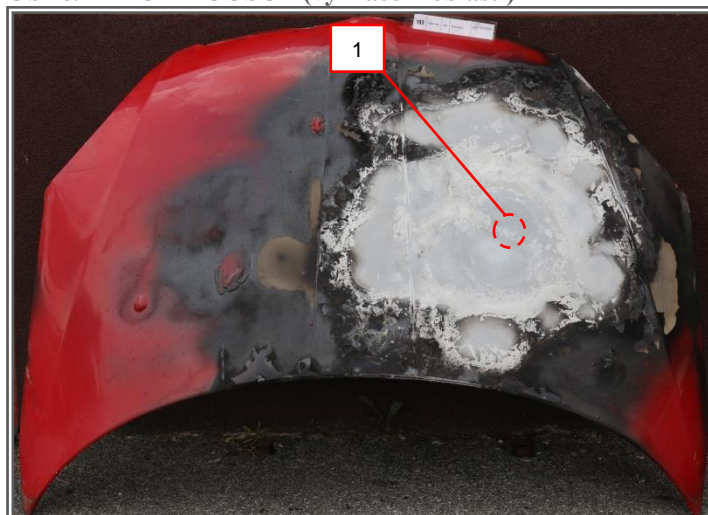


KAROSERIE

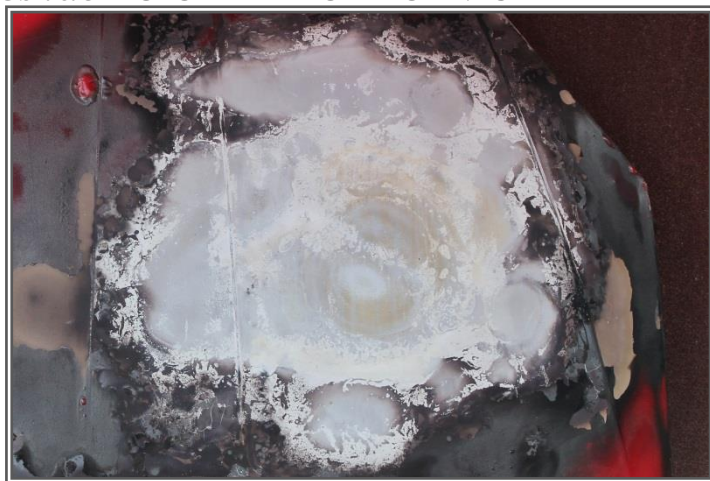
Obr. č. 1 - VÝZTUHY



Obr. č. 2 - PO ZKOUŠCE (vyznačení oblastí)



Obr. č. 3 - POLODETAIL PO 24 HODINÁCH



KOMENTÁŘ

Epicentrum bylo umístěné pod výztuží kapoty.

Nejmenší oblasti přiléhají k epicentru.

Dále jsou zde vidět stopy rozšiřující se oblasti tepelné degradace. Stopy zde nejsou nijak výrazné, ale i přesto lze stanovit směr šíření tepelné degradace karoserie.

ELEMENTÁRNÍ ANALÝZA POVRCHU TEPELNĚ DEGRADOVANÉ KAROSERIE

OBLAST obr. č. 2 a 3	POPIS OBLASTI	C [%]	H [%]	N [%]	C/C ₀ [%]	H/H ₀ [%]	HC/HC ₀ [%]
0	Původní lak						
1	Epicentrum	Pro tento vzorek nebylo měření požadováno					
2	Pigment						
3	Šedý plech						
4	Zkarbonizovaný lak						

LEGENDA:

C podíl uhlíku [%]
H podíl vodíku [%]
N podíl dusíku [%]

C/C₀ procentuální zbytek uhlíku [%]
H/H₀ procentuální zbytek vodíku [%]
HC/HC₀ procentuální úbytek podílu vodíku a uhlíku [%]

Škoda Fabia 2009

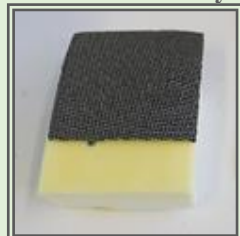
AUTOMOBILOVÉ DÍLY

SEDAČKA

Obr. č. 4a



Obr. č. 4b - Vrstvy



Analýza složení materiálů

Popis vzorku	Složení
nažloutlá pěna, černá tkanina s bílým vzorem složená ze tří vrstev: černobílá tkanina, žlutá pěna a bílá síťovina	pěny: polyuretan; tkanina, síťovina: polyester

Stanovení vznětlivosti materiálů

Materiál	T _{VZP} [°C]	IP [min]	T _{VZN} [°C]	IP [min]
tkanina	400	8:10	450	4:50
pěna	360	9:50	410	4:50

Doplňkové informace (PTCH)

Materiál	HRR(max) [kW·m ⁻²]	t _{max} [s]	THR [MJ·m ⁻²]	EHC [MJ·kg ⁻¹]
tkanina + pěna	214	247	55	24

DSC

Pro tento vzorek nebylo měření požadováno

PŘÍSTROJOVÁ DESKA

Obr. č. 5



Analýza složení materiálů

Popis vzorku	Složení
černý pevný plast na jedné straně hladký a druhá strana vzorovaná	plast: polypropylen + polyetylen

Stanovení vznětlivosti materiálů

Materiál	T _{VZP} [°C]	IP [min]	T _{VZN} [°C]	IP [min]
plast	370	10:00	380	9:00

Doplňkové informace (PTCH)

Materiál	HRR(max) [kW·m ⁻²]	t _{max} [s]	THR [MJ·m ⁻²]	EHC [MJ·kg ⁻¹]
plast	362	380	121	42

DSC

Pro tento vzorek nebylo měření požadováno

KRYT MOTORU

Obr. č. 6



Analýza složení materiálů

Popis vzorku	Složení
černý ohebný plast, i profilovaný	plast: polypropylen + polyetylen (výrobce udává EPDM+PP)

Stanovení vznětlivosti materiálů

Materiál	T _{VZP} [°C]	IP [min]	T _{VZN} [°C]	IP [min]
plast	380	13:20	390	7:20

Doplňkové informace (PTCH)

Značení	HRR(max) [kW·m ⁻²]	t _{max} [s]	THR [MJ·m ⁻²]	EHC [MJ·kg ⁻¹]
plast	398	270	93	37

DSC

Pro tento vzorek nebylo měření požadováno

LEGENDA:

T_{VZP}, T_{VZN} teplota vzplanutí, teplota vznícení [°C]
 IP indukční perioda – čas, za který teplota dosáhne T_{VZP}, T_{VZN} [min]
 HRR(max) maximální hodnota rychlosti uvolňování tepla na jednotku plochy [kW·m⁻²]
 t_{max} čas dosažení maximální hodnoty rychlosti uvolňování tepla na jednotku plochy [s]
 THR celkové teplo uvolněné na jednotku plochy v průběhu celé zkoušky [MJ·m⁻²]
 EHC efektivní čisté spalné teplo [MJ·kg⁻¹]

T_{tání} teplota tání [°C]
 T_{rozkladu} teplota, při které dochází k termickému rozkladu materiálu [°C]
 E_{tání} Entalpie tání – energie, která je spotřebována při tání materiálu [kJ]