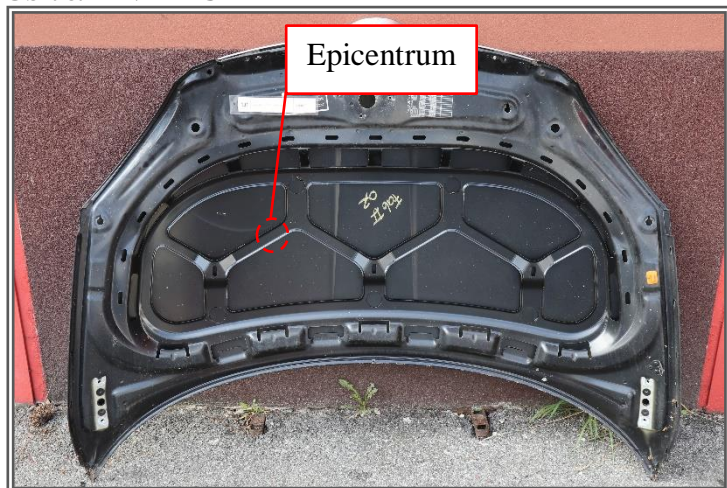


Škoda Fabia 2007

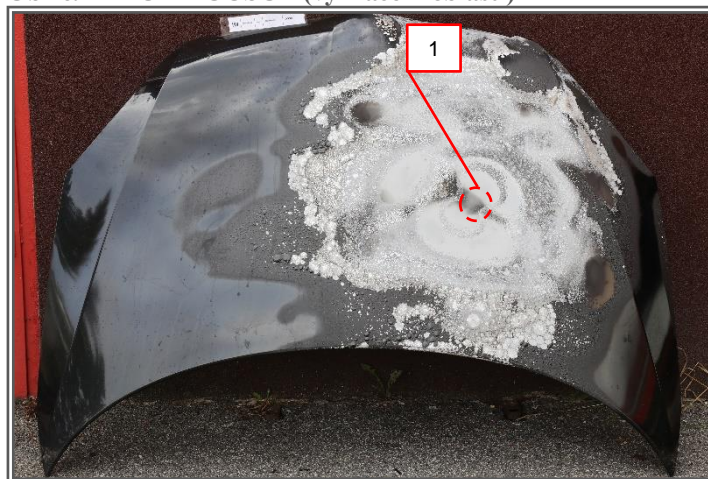


KAROSERIE

Obr. č. 1 - VÝZTUHY



Obr. č. 2 - PO ZKOUŠCE (vyznačení oblastí)



Obr. č. 3 - POLODETAIL PO 24 HODINÁCH



KOMENTÁŘ

Epicentrum bylo umístěné pod výztuží kapoty. Nejmenší oblasti přiléhají k epicentru. Dále jsou zde vidět stopy rozšiřující se oblasti tepelné degradace. Stopy jsou zde velmi dobře vidět a tak lze stanovit směr šíření tepelné degradace karoserie.

ELEMENTÁRNÍ ANALÝZA POVRCHU TEPELNĚ DEGRADOVANÉ KAROSERIE

OBLAST obr. č. 2 a 3	POPIS OBLASTI	C [%]	H [%]	N [%]	C/C ₀ [%]	H/H ₀ [%]	HC/HC ₀ [%]
0	Původní lak						
1	Epicentrum	Pro tento vzorek nebylo měření požadováno					
2	Pigment						
3	Šedý plech						
4	Zkarbonizovaný lak						

LEGENDA:

C	podíl uhlíku [%]	C/C ₀	procentuální zbytek uhlíku [%]
H	podíl vodíku [%]	H/H ₀	procentuální zbytek vodíku [%]
N	podíl dusíku [%]	HC/HC ₀	procentuální úbytek podílu vodíku a uhlíku [%]

Škoda Fabia 2007

AUTOMOBILOVÉ DÍLY

SEDAČKA

Obr. č. 4a



Obr. č. 4b - Vrstvy



Analýza složení materiálů

Popis vzorku	Složení
nažloutlá pěna, šedá vzorovaná tkanina složená ze tří vrstev: šedá vzorovaná tkanina, žlutá pěna a bílá síťovina	pěny: polyuretan; tkanina, síťovina: polyester

Stanovení vznětlivosti materiálů

Materiál	T _{vzp} [°C]	IP [min]	T _{vzn} [°C]	IP [min]
tkanina	400	7:30	460	3:40
pěna	350	12:00	390	5:50

Doplňkové informace (PTCH)

Materiál	HRR(max) [kW·m ⁻²]	t _{max} [s]	THR [MJ·m ⁻²]	EHC [MJ·kg ⁻¹]
tkanina + pěna	223	240	50	24

DSC

Materiál	T _{tání} [°C]	T _{rozkladu} [°C]	E _{tání} [kJ]
tkanina	246	358	48
pěna	-	263	-

PŘÍSTROJOVÁ DESKA

Obr. č. 5



Analýza složení materiálů

Popis vzorku	Složení
černý pevný plast na jedné straně hladký a druhá strana vzorovaná	plast: polypropylen (možnost i PP+PE, výrobce udává PP+PE LDH)

Stanovení vznětlivosti materiálů

Materiál	T _{vzp} [°C]	IP [min]	T _{vzn} [°C]	IP [min]
plast	370	10:30	380	8:40

Doplňkové informace (PTCH)

Materiál	HRR(max) [kW·m ⁻²]	t _{max} [s]	THR [MJ·m ⁻²]	EHC [MJ·kg ⁻¹]
plast	400	328	118	42

DSC

Materiál	T _{tání} [°C]	T _{rozkladu} [°C]	E _{tání} [kJ]
plast	122/155	270	12/44

KRYT MOTORU

Obr. č. 6



Analýza složení materiálů

Popis vzorku	Složení
černý pevný plast na jedné straně hladký a druhá strana vzorovaná	plast: polypropylen

Stanovení vznětlivosti materiálů

Materiál	T _{vzp} [°C]	IP [min]	T _{vzn} [°C]	IP [min]
plast	360	13:00	390	9:10

Doplňkové informace (PTCH)

Značení	HRR(max) [kW·m ⁻²]	t _{max} [s]	THR [MJ·m ⁻²]	EHC [MJ·kg ⁻¹]
plast	406	303	91	40

DSC

Materiál	T _{tání} [°C]	T _{rozkladu} [°C]	E _{tání} [kJ]
plast	154	259	52

LEGENDA:

T_{vzp}, T_{vzn} teplota vzplanutí, teplota vznícení [°C]
 IP indukční perioda – čas, za který teplota dosáhne T_{vzp}, T_{vzn} [min]
 HRR(max) maximální hodnota rychlosti uvolňování tepla na jednotku plochy [kW·m⁻²]
 t_{max} čas dosažení maximální hodnoty rychlosti uvolňování tepla na jednotku plochy [s]
 THR celkové teplo uvolněné na jednotku plochy v průběhu celé zkoušky [MJ·m⁻²]
 EHC efektivní čisté spalné teplo [MJ·kg⁻¹]

T_{tání} teplota tání [°C]
 T_{rozkladu} teplota, při které dochází k termickému rozkladu materiálu [°C]
 E_{tání} Entalpie tání – energie, která je spotřebována při tání materiálu [kJ]